新疆乌鲁木齐聚乙烯热缩带现货批发厂家

产品名称	新疆乌鲁木齐聚乙烯热缩带现货批发厂家
公司名称	乌鲁木齐飞达晨光保温材料有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	宽度:50 厚度:2 产地:新疆
公司地址	新疆乌鲁木齐市水磨沟区七道湾北路东十巷35号
联系电话	0991-6092446 15299118776

产品详情

新疆乌鲁木齐聚乙烯热缩带 热缩套批发厂家，聚乙烯防腐胶带 50宽热缩带 15宽防腐胶带厂家直销，

聚乙烯热缩带九十年代中后期开始应用于石油天然气行业长途运输石油、天然气钢管焊口防腐 本世纪初又大量应用于长输石油、天然气钢管焊口防腐，城市燃气管网接缝防腐，供热钢管接缝防腐，自来水管接缝防腐等领域。本段从钢管防腐意义．输油、气钢管的腐蚀现状 输油、输气钢管防腐用热缩套简介，输油、输气钢管防腐用聚乙烯热缩带要求、防腐用聚乙烯热缩带在石油天然气行业的应用前景五个方面讲述了聚乙烯热缩带在钢管防腐中的应用。

钢管防腐聚乙烯热缩带是一种新型的性能良好操作简便的钢管焊缝防腐材料．是由基材和热熔胶层双层材料组成。基材是聚乙烯原料经挤出、辐射交联、拉伸而形成的塑料套管 (片材)。热熔胶是一种特种胶粘剂．在常温下呈固态．加热呈熔融态可以流动、能够涂布在基材上．对金属和塑料均有良好粘接力。钢管外部防腐层通常为三层结构 (也称三层PE防腐)．与钢管接触的为防腐涂料底漆)．中间为热熔胶．外层为交联聚乙烯。少数情况下也采取钢管外部防腐层为二层
(二层PE防腐)，与钢管接触的为密封热熔胶，外层为交联聚乙烯。夹克防腐，是由泡沫夹克套(内层)热熔胶 (中层)和基材 (外层)组成。技术要求见石油天然气行业标准SY/T0413—2002《埋地钢质管道聚乙烯防腐层技术标准》SY/T4054—2003辐射交联聚乙烯聚乙烯热缩带
(套)》，SY/T0415—1996《埋地钢质管道硬质聚氨酯泡沫塑料防腐保温层技术标准》。

四．输油、输气钢管防腐用聚乙烯热缩带要求

1、钢管补口施工总要求

补口前必须对补口部位进行清理．将环向焊缝及其附近的毛刺、焊渣、污物、油及其杂物清理干净。对补口部位表面进行除锈处理，表面除锈处理质量应达到涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB/8923规定的Sa2．5～Sa3．0级。可选用喷沙或电动工具除锈。补口搭接部位的聚乙烯层应打磨至表面粗糙。其端部进行坡口处理．坡角其端部进行坡口处理．坡角不大于30度 ．然后用火焰加热器对补口部位进行预热。防腐聚乙烯热缩带与聚乙烯防腐层搭接宽度应不小于1OOmm。如果湿度大于85%或下雨、雪天

应停止施工。

2、 施工后的质量检验

2．1
防腐聚乙烯热缩带或缠绕带的质量检验补口外观应个检查，防腐聚乙烯热缩带或缠绕带表面应光滑平整无皱折 无气泡．两端坡角处与热缩套 贴合紧密．无空隙．表面没有碳化现象。聚乙烯热缩带周向应有热熔胶粘剂均匀溢出。补口处应用火花检漏仪逐个进行针孔检查．检漏电压15Kv。如出现针孔．应重新补口。防腐聚乙烯热缩带的粘接力应符合要求．在管体温度25左右5度时的剥离强度应不小于50N/cm