

# 焊钉 栓钉 圆柱头焊钉 钢结构焊钉 建筑焊钉

产品名称	焊钉 栓钉 圆柱头焊钉 钢结构焊钉 建筑焊钉
公司名称	邯郸市永年区欧锦紧固件制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区刘汉乡冀尹固村村南（注册地址）
联系电话	15226925728

## 产品详情

圆柱头焊钉是电弧螺柱焊用圆柱头焊钉的简称，属于一种高强度刚度连接的紧固件，主要用于大型公共建筑和超高层房屋建筑越来越多，其主体多为钢骨混凝土结构，为了使钢构件之间具有良好结合力，并共同工作，紧固件圆柱头焊钉在这一领域获得广泛用，通过很多实验和工程应用。工业厂房建筑、公路、铁路、桥梁、塔架、汽车、能源、交通设施建筑、机场、车站、电站、管道支架、起重机械及其它各类钢结构等工程。

### 焊前检查

- （1）焊接前，应对焊钉进行检查，并保证无锈蚀、氧化皮、油脂、受潮或其他对焊接质量造成影响的缺陷。
- （2）焊接用的瓷环应保持干燥，若由于包装损坏而导致瓷环受潮，则应在焊前进行烘干，烘干温度为120℃，保温两小时。
- （3）在焊钉施焊处50mm范围内不应有氧化皮、锈或潮湿等影响焊接质量的有害物质。
- （4）馈电导线长度小于50mm时，其截面不应小于35mm<sup>2</sup>；同时，必须采用足够容量的专用电源，其容量一般为100KVA—150KVA，并应防雨和防晒，配电箱应在栓焊机附近，便于出现故障时迅速切断电源。焊机机体距离墙体或其他障碍物的最小距离为20cm，以保证焊机周围空气流通，有利于散热。