

# 厂家直销锻压轮 800160直角箱轮组

产品名称	厂家直销锻压轮 800160直角箱轮组
公司名称	河南华工重型机械有限公司
价格	4800.00/组
规格参数	品牌:亚重 型号:800160 产地:河南长垣县
公司地址	河南省长垣县宏力大道与阳泽路交汇处
联系电话	0373-8089018 18737389681

## 产品详情

### 平车轮

平车车轮组一般用于电动平车底部，通常采用单轮缘结构，轮缘处于轨道的内侧，少数车轮具备供电功能，根据用途的不同，平车车轮组可分为普通车轮组、防爆车轮组、绝缘车轮组等。

### 轨道轮

采用45号锻钢加工而成，承载能力较铸铁、铸钢强。

### 矿车轮

我公司可生产加工各种型号矿车和铸钢矿车轮对，例如：600轨距直径300的矿车轮，600轨距直径350的矿车轮。铸钢矿车轮对较铸铁矿车轮对承载力要大，试用寿命长。

矿车轮用于煤矿井下大巷道运输，中小斜井筒，小斜井顺槽和矿井地面运输。

### 锻造轮

锻造车轮组主要用于负载比较大，工作条件比较严峻的起重机上面，例如冶金起重机、淬火起重机等。锻造车轮组是利用锻压机械对金属毛坯使其产生塑性变形，并使其获得一定的机械性能和形状。

LD车轮组LD行车轮主要用于单梁起重机及小吨位的葫芦双梁起重机，主要规格有两种：直径三百和四百，LD车轮组主要由车轮轴车轮片轴承齿圈四部分组成，车轮轴材质为45号钢，经调制处理硬度达到HB217-HB255，内有黄油孔，便于润滑，车轮片由45号钢铸造而成，精加工过后需进行表面热处理，车轮组踏面热处理硬度为HB300-HB380，硬度层厚度为8mm-12mm，深度10mm处硬度不低于HB260，车轮外表面涂黑色防锈漆，车轮槽宽分为70和90毫米，轴承所用洛阳轴承厂的球形深沟层轴承，主要型号有：314、412、318、414。齿圈材质为40Cr锻造而成，齿轮表面热淬火硬度为HRC48-55。齿轮精度等级9-8-8GK，

齿形角为20度。

## 防爆车轮组

防爆车轮组主要用于防爆起重机、矿用起重机、防爆电动平车及采矿车等易燃易爆的环境中。防爆车轮主要分为两种：一种是整体不锈钢车轮，另一种是踏面堆焊不锈钢车轮。

## 铸造轮

铸钢车轮组是现阶段国内用途最广，用量最大的车轮组，主要由车轮轴，铸钢车轮，轴承，轴承箱四部分构成，车轮轴一般用两种材质：45号钢和40Cr。当载荷比较大时公司采用其他合金钢，主动车轮轴和花键车轮轴需经过调制处理，被动车轮轴一般不进行热处理。铸钢车轮组一般有一下几种材质：铸钢55铸钢50SiMn、铸钢42CrMo。

## 欧式车轮组

欧式车轮组主要用于当下比较先进的欧式起重机，该车轮具有重量轻，体积小，安装方便，多采用锻造车轮片，主要由车轮轴，车轮片，轴承箱，轴承四部分构成，因需要与三合一减速机直接匹配，不需要经过联轴器连接，故此种车轮要求装配精度非常高，车轮轴为40CrMo材质，粗加工后需要调制处理，热处理硬度为HB300。

度等级9-8-8GK，齿形角为20度。