

# 超声波塑料焊接机汽车电子塑焊超焊设备

产品名称	超声波塑料焊接机汽车电子塑焊超焊设备
公司名称	德召尼克（常州）焊接科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:德召尼克 型号:GS-PW 产地:常州
公司地址	武进国家高新技术产业开发区凤鸣路18号智思工业园17A厂房
联系电话	0519-83316899 18915078848

## 产品详情

### 设备简介：

该款机型具有能量、时间、距离(相对深度、绝对深度)四种焊接模式，可通过触摸屏设定气压、下降速度等一系列参数，焊接历史数据可直接上传服务器等先进功能。可以满足当今医疗，汽车，净水，包装和消费电子等行业对一致性、可追溯性和安全性的要求。

### 功能与特性：

五种频率：15kHz、20kHz、30kHz、35kHz、40kHz

可根据时间、能量、相对距离及绝对距离设定焊接模式

全VGA触摸屏控制

电子程控式设定系统气压，焊接压力，保压气压，下降速度和快速行程

可存储100,000条焊接历史数据

数字式振幅设置和振幅分段控制

焊接压力分段控制

通过网络连接的以太网服务

气缸分段速度调节

超声波塑料焊接机工装：

焊头：通常为二分之一波长的共振金属棒，将压力和振动均匀地作用至待焊工件上。焊头的形状决定了焊头端面的振幅。根据不同的焊接应用，焊头材料分为钛合金、航空铝及合金钢。钛合金因为其高强度和低损耗的特性，是制作焊头的适合材料。铝制焊头通常通过镀铬、镀镍、涂硬等工艺来降低损耗。钢制焊头则适用于承插焊这类要求硬度的低振幅应用。

底座：在焊接过程中对产品提供对位及支撑的装置；底座主要分为钢性底座、弹性底座、组合底座。

设备应用范围：

- 1、电子行业：应用超声波可以对热塑性工件使用熔接、铆焊、成形焊或点焊等多种方法进行焊接。超声波焊接设备既可以独立操作，也可以用于自动化生产环境。那些内置精密电子组件的塑料工件，如微型开关等，就适合使用超声波对其进行焊接。同时，不止一种方法可能被用来对成品进行加工，如焊接软盘和卡带的内部使用铆焊方式，而对其外部的焊接则使用熔接法。
- 2、汽车行业：超声波塑焊机在汽车行业的应用主要包括汽车引擎盖部件、内部部件、外部部件等。
- 3、医疗行业
- 4、包装行业
- 5、净水行业