

热熔剥胶机 压烫机 压烫机

产品名称	热熔剥胶机 压烫机 压烫机
公司名称	上海海塔塑胶科技有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	种类:压烫机 用途:整烫设备 自动化程度:手动
公司地址	上海市金山区朱泾镇万安街51号10幢208室F座
联系电话	021-69221138 15167103830

产品详情

种类	压烫机	用途	整烫设备
自动化程度	手动	作用对象	面料
驱动形式	电动	产品类型	全新
品牌	海塔牌	型号	A型
产品别名	热熔剥胶同	功率	2500 (Kw)
外形尺寸 (长*宽*高)	400*600 (mm)		

a型：平板剥胶机 工作面积：40*60cm

电压：220v

功率：2500w

温度：0-200度

机重：22kg

b型：手压剥胶机 工作面积：40*60cm

电压：220v

功率：2500w

温度：0-299度

机重：25kg

先将剥胶机的温度调至120摄氏度-130摄氏度，冬天需140摄氏度。当温度达到标准时预先用多层热熔膜铺平底床（逐层压上去，共需8-12层），再将上盖或滚筒压下将热熔胶膜融化，粘在上面或下面（因机型的不同而辅底）。当烫机的胶膜有一定厚度，就可以进行作业了。然后将绣好的裁片或匹绣面对着发热的一面，视不同的花型及针数而设定，约5-15秒。烫好后根据面料的纵横向下拉布料，美丽的花型即呈现于眼前。如一次未压干净，请再压多一次即可。

在作业几百次后热熔胶衬便累积一定的厚度在此要将温度稍稍调高，但不能太厚，大约在10mm厚度就要将胶衬铲除，然后再用多层热熔胶衬铺底床重新开始工作，反复如此操作。当胶膜反光，则表明温度太高，便要将温度稍稍调低，如温度太低影响剥胶时间便要将温度稍稍调高，大约在3-7秒就剥胶一次。此方法简便易学作业几天便了如指掌。

特别注意：

当你的剥胶机停顿约3-5分钟时，而机器又在那里正常通电，那么机就会把胶膜的油状成分给烤出来。再来作业，这种油就会粘到布料上，极易造成损失。为防止之种状况出现，望再加用两层新的热熔胶膜铺平粘上去，或用废面料在上面压一下，再进行做业就可以避免此类事故发生（正常花型的剥胶率在95%左右）