环氧塑料乳化均质机

产品名称	环氧塑料乳化均质机
公司名称	太仓希德机械科技有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:SID 型号:L25 产地:苏州太仓
公司地址	太仓市沙溪镇涂松村岳鹿路
联系电话	13338684951

产品详情

塑料均质机,水性聚合物均质机一、塑料简介及特性塑料均质机,水性聚合物均质机塑料是以单体为原料，通过加聚或缩聚反应聚合而成的高分子化合物(macromolecules)，俗称塑料(plastics)或树脂(resin)，可以自由改变成分及形体样式，由合成树脂及填料、增塑剂、稳定剂、润滑剂、色料等添加剂组成。塑料的主要成分是树脂。树脂这一名词最初是由动植物分泌出的脂质而得名，如松香、虫胶等，树脂是指尚未和各种添加剂混合的高分子化合物。树脂约占塑料总重量的40%～100%。塑料的基本性能主要决定于树脂的本性，但添加剂也起着重要作用。有些塑料基本上是由合成树脂所组成，不含或少含添加剂，如有机玻璃、聚苯乙烯等。所谓塑料，其实它是合成树脂中的一种，形状跟天然树脂中的松树脂相似，经过化学手段进行人工合成，而被称之为塑料。塑料原是一种聚合物(polymer)，又可称为高分子或巨分子，也是一般所俗称的塑料或树脂。所谓塑料原料，其实它是[合成树脂]中的一种，形状跟天然树脂中的[松树脂]相似，但因又经过化学的力量来合成，而被称之为塑料。这种聚合物是由许多较小而结构简单的小分子，藉共价键来组合而成的。聚合物的种类繁多，一般若是以对热之变化来分类，它可以分为两大类。（洽谈：13338684951）二、塑料分类通用塑料原料： ABS ABS高胶粉 ADPOLY AS(SAN) CA CAB EAA EVA GPPS HDPE HIPS LDPE LLDPE MBS MS MVLDPE(茂金属) PP PVC。工程塑料原料: COC K(Q)胶 LCP PA/ABS PA46 PA6 PA6/66 PA612 PA66 PBT PC PC/ABS PC/PBT PC/PET PEEK PEI PET PETG PMMA POM PPA PPE PPO PPS。热塑弹性体原料： CPE POE SBR SBS SEBS SIS TPE TPEE TPO TPR TPSIV TPU TPV TPX。热固性塑料原料: EP PU 电木粉 电玉粉三、SID在塑料原料机械行业的发展与研究塑料原料原是聚合物晶体状态，在分散剂的作用下，改性分散，具有良好的性能，形成液态状。而塑料的基本性能主要决定于树脂的本性，本公司设备都以流体设备为主。由于物料具有流动性。使其将物料放入容器，进行无死角的均质乳化分散作用。四、塑料均质机利用特殊转子的高速旋转产生真空，把粉末均匀的吸入料斗或工作腔，并使其均匀的分布在快速流动的液流中，在液流中粉末被瞬间完全湿润，不产生团聚块状物。由于粉末在一开始就被液流均匀湿润，因此不存在未完全湿润的粉末，也不会在液流的表面、搅拌轴和容器壁上形成结皮现象。而传统工艺易形成硬的结皮。由此可见，使用 PLM 系统能使产品的质量得到很大的提高。粉尘减少的主要原因是真空由液流产生，所有的粉末都毫无遗留地被导入液流中，传统处理工艺中所必须的环保辅助设施在这里都将不再需要。五、环氧塑料高剪切分散机的优势只要一台设备就能完成所有的工艺步骤：无粉尘无损失的吸粉管/料斗容器进料，能迅速完成加粉、加料、湿润以及彻底没有团聚的分散混合。不仅是将粉体湿润，同时可在真空环境下将其分散至液体中，防止大量的空气进入。避免团聚，反应效果更好，物料利用率更高，产品质量更好。设备具有较高模块整合度，可节

省大量管路和工艺步骤，同时将生产成本降至最低。五、设备简介

高速马达，可选配不锈钢带夹套工作腔或玻璃工作腔。独特的定转子结构，产生超强的剪切力，迅速减小液滴尺寸，处理物料更精细、更均匀。

本机特征

可在实验室模拟在线工况进行循环或在线连续处理，具有高效均质无分散死角等特点。

适用工艺

实验室连续流处理，可对物料进行循环处理，完成在线分散、乳化、均质、混合。

（洽谈：13338684951）

设备参数：

功率： 500w

电源： 220v，50/60Hz

流量范围：1-5L/min (H2O)

最大处理粘度：5000CP

速度范围：10000-28000rpm

温　度: 120℃

转速显示: 刻度

转速控制: 无级

接触物料材质: SS316L

标准工作腔:不锈钢无夹套工作腔

标准工作头: 20DG

机械密封材质：SiC、FKM、陶瓷

进、出口外径:14（软管接口）

工序类型：在线处理

底座材质：SS304

外形尺寸：500×150×500

重　量：10kg

塑料均质机,水性聚合物均质机