

# 小型菜籽螺旋榨油机使用维护防止碰伤

产品名称	小型菜籽螺旋榨油机使用维护防止碰伤
公司名称	河南路得机械设备有限公司
价格	18500.00/台
规格参数	
公司地址	巩义市紫荆路明泰大厦818
联系电话	0371-64138788 13623861234

## 产品详情

小型螺旋榨油机在农村使用越来越多。而一些用户由于没有很好地掌握使用技术，致使机器出油率低、油质差、故障多、效益差。现将小型

机动螺旋榨油机的正确使用、油料的榨前处理、毛油的精炼及常见故障的排除方法介绍如下。

1、安装调试 榨油机购回后，应选小型螺旋榨油机在农村使用越来越多。而一些用户由于没有很好地掌握使用技术，致使机器出油率低、油质差、故障多、效益差。现将小型机动螺旋榨油机的正确使用、油料的榨前处理、毛油的精炼及常见故障的排除方法介绍如下。

1、安装调试 榨油机购回后，应选择光线充足，空气流通，有足够作业面积的室内安装，并用水泥处理好机器的底座。安装好后，应根据机器的说明书进行检查。着重检查机器安装是否正确，各连接管、件是否牢固和安全。然后调试，使机器处于正常的工作状态。正式开机前，廉洁奉公一面检查零部件有无松动和损坏。各轴承润滑油是否充满。转动皮带轮，倾听传动件间有无撞击或其他杂音，若无方可开机。调整螺旋轴与出饼圈的间隙，方法是先使螺旋轴向前抵死饼口，然后倒退2—3转，使间隙控制在0.5—1毫米。

2、开机 开机后，应使榨油机空转3—5分钟，然后把油饼或原料缓慢均匀喂入，将机膛磨热。机体温度可高些，反之可低些。一般要求在70—80（用手摸机体外壳感到烫手）时，方可开始压榨。

3、压榨 压榨时，应严格控制出饼厚度，油料品种不同，压榨次数不同，出饼厚度的控制要求也不同，一般0.3—2.5毫米。具体数据可参照各榨油机的说明书要求，视情况而定。压榨芝麻等出油率较高的油料时，可分批投料（每批5公斤为宜），每批连榨2—3次。因首批压榨，油流较大，带走的热量较多，可将首批压榨后的油饼立即装机进行第二三次压榨。再压榨时出油相对减少，油流带走的热量较少，可使机器温度马上回升到70—80，以保证正常工作机温。每批投料，均应按上述顺序进行。工作中，应用木棒勤捣进料斗以防油料口堵塞或搭桥，力求喂料均匀，交应及时清理漏渣，回收油渣可放回料斗继续压榨。停机前，应停止喂入新料，但需喂入一些油饼，把榨膛内残饼全部排出，然后再加大出饼间隙，使榨膛内多余油渣排出。

4、停机后清理 停止工作后，应抽出榨油机螺旋轴，及时清理榨膛及各间隙内残渣，以免硬结而影响下

次工作。折榨螺时，应北将其托平，防止碰伤，卸下后应立放，以防变形。