

辅料自动贴装及外观检查流水线 自动化组装流水线

产品名称	辅料自动贴装及外观检查流水线 自动化组装流水线
公司名称	广东秦泰盛智能化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:秦泰盛 型号:ATM-180SG 产地:东莞
公司地址	东莞市长安镇咸西社区莲湖路4号3栋三楼
联系电话	0769-81664889 13926868913

产品详情

产品说明

说明：改流水线为我司成熟标准的贴背胶机结合客户手机主板上的辅料进行工艺流程规划，最后一站为自动外观及辅料复查机提升检查质量及效率。

高效率：相同产量可以节省70%人员。

高质量：我司背胶机有5年成熟的客户使用经验，对非标贴辅料有丰富的经验，设备稳定可靠，保证产品质量。

采用连线式生产可以达到最大化的自动生产，从而大大的降低了高昂的人工成本。

效率高，贴装品质稳定。

整体概述

目前客户提供共计17种辅料，按照现有双轨贴标机的进行规划工艺流程：

其中SIM卡座防水软垫异形料，BB导热硅胶片和MCPIE导热硅胶片由于太软所以这三种料无法用机器贴装；另有三个屏蔽盖暂也无法用机器扣，所以这几个工序需要人工参与加工。

机器可以贴的数量为：14种料。

根据产线实际贴装的SOP，自动辅料贴装线规划工艺流程如下：

工艺流程图

W1代表一轨；W2代表二轨

自动线人员配置表

工位	作业内容	人数	备注
上料	把主板装到载具上	1	参考点胶线（UPH大于2000PCS）所以安排一个人 或直接从点胶线炉后不拆板直接转运过来
贴硅胶片和扣屏蔽盖	贴BB和MCP IC导热硅胶片 扣PMU屏蔽盖 扣RF屏蔽盖 扣BB屏蔽盖	6	需贵司IE同事进行详细评估
取板	操作辅料外观检查机及从治具上取主板	1	参考点胶线（UPH大于2000PCS），所以安排一个人
贴辅料	贴SIM卡座防水垫	2	
合计		10人	

自动线和人员作业线对比

序号	项目	自动线	人工线	自动线优势
1	白夜班人员（人）	20	56	省36个人
2	一天22小时产能（PCS）	24200	20800	产能高出16%
3	占地空间（W*L）M	1.7*13	3.5*13	空间省近一半

技术参数

型号	ATM-180SG
UPH	1100PCS/H（W1：1.4s/pcs，W2：1.8s/pcs）
XY重复精度	±0.1mm
PCB尺寸	220*300mm
Z轴行程	30mm
Feeder递纸宽度	MAX：70mm
轨道	三段式
Feeder容量	2把
单台设备外形尺寸	980*1670*1870mm
电压	220V 50HZ
气压	0.6Mpa以上
设备机身颜色	根据客户要求烤漆颜色