医疗器材药剂存储防潮柜 智能全自动电子防潮柜价格

产品名称	医疗器材药剂存储防潮柜 智能全自动电子防潮柜价格
公司名称	深圳市储安科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:储安科技 型号:CAHWS 产地:深圳
公司地址	光明新区公明办事处东坑社区东茂路4号第一栋一楼B
联系电话	18923498589 18902448589

产品详情

电子防潮干燥柜工作原理；

电子防潮干燥柜无论是南方地区还是北方地区都会使用到，在南方由于气候比较湿法，一些精密的仪器和物品需要存储的环境湿度不能太高，这就要用到防潮箱中的除湿功能，来保护物品不受高湿环境对它的危害；而在北方地区由于气候比较干燥，物品在暴跌中存储很容易会令到物品内部的润滑剂变得干燥而出现开裂现象，这样大大缩短物品的使用寿命，所以这时需要电子防潮干燥柜为物品进行加湿处理，加湿到合适物品的存储环境就会停止恒定在这一湿度值，保证物品不会因此过度湿润。但是很多人都不知道电子防潮干燥箱是通过什么原理来工作的，下面储安科技来为大家介绍一下。

现在电子防潮干燥柜分为二大工作原理：

1、老式传统电子防潮干燥柜：这类电子防潮干燥柜使用吸附式的工作原理，是采用分子筛等高吸湿材料，均匀分布于柜体内部，先吸取材料附近的湿气，然后利用湿度差的扩散，进而逐渐将柜内湿气吸收，从而达到降低柜内湿度的目的。

2、充气式电子防潮干燥柜：这类电子防潮干燥柜是利用干燥气体置换柜内湿气的原理来进行除湿，主要是通过对柜体注入干燥气体，利用干燥气体与潮湿气体的比重不一，而利用特殊的方式排掉潮湿气体，然后综合柜残留气体，从而达到低湿的目的。

产品参数：

产品型号：CAS-1000L外型尺寸：W1220*D690*H2080mm内部尺寸：W1120*D560*H1600mm综合恒湿：30%—60%RH±5%综合恒温：15℃—30℃±2℃加湿系统：超声波加湿器除湿系统：专利技术-分子筛双系统循环除湿制冷系统：压缩机 冷媒：R134加温系统：半导体PTC

箱体材质：优质彩钢板表面处理：喷塑处理颜 色：白色脚 轮：承重型重力脚轮柜 门：双门玻璃或不可视窗保温门可调层板：3块电压/频率：220V/50HZ峰值/均值：1900W/180W控制系统：采用微电脑智能系统控制技术。美国进口温湿度传感器，温度测量精度误差：±0.5°C，湿度测量精度误差：±4.5%。具有温湿度记录和输出功能：提供温湿度读取软件，可同步监控读取干燥柜内的温湿度数据温湿探头：美国进口温湿度传感器。显示方式：微电脑蓝屏LCD温湿度显示器，24小时全天候监控主机运作，屏幕可同时显示温湿度和工作模式：无需繁复切换，薄膜按键设计，操作显示界面明了简单。除湿机芯：储安专利除湿机芯，物理分子筛除湿干燥，设计使用寿命为10年以上，低耗且环保。

注：1、以上技术数据仅供参考；2、技术参数可据用户需求略有改动；3、请以协议数据为主。

柜门结构：1、柜
门：采用大面积双层钢化玻璃，确保柜体牢固。柜门装有永磁密封胶条，确保柜内的密闭性；2、层板：三块承重型层板，可随意调控柜内空间；3、柜 内：装有原装美国进口温湿探头，精准度高，波动值小于3%，无需矫正；4、柜组材质：彩钢板，柜体外壳与内胆之间用聚氨脂高压发泡填充一次成型、具有耐温、绝热、阻燃，永不变形；5、前门面板：美白明洁，附有LCD显示屏和控制系统，美观明了；6、柜体内壁：置有6-8组层板托住，确保了层板的稳定和承载量；7、顶部散热：用于防尘，散热，内置核心装置模块；8、柜体壁内：均匀装有冷凝管，保证柜内温度均匀，铜管，冷媒：R134环保型；9、柜体底部：制冷装置：品牌压缩机；10、加湿装置：超声波加湿器；11、MPU智能程序控制，电脑储存记忆、暂停后不会丢失设置参确保再启动后；12、绿色节能：该设备内设有漏电保护及强电短路保护，使用安全可靠；13、安全措施：整柜设继电保护，压缩机过热保护，柜内温湿度异常自动断电保护。

产品特点：

1、防潮箱内外表面可以采用进口高档漆做静电喷粉处理,(选购)2、防潮箱箱体采用1.2高强度冷轧钢板制作,高频氩弧精密焊接,箱门采用无毒磁力像胶条.3、玻璃门采用高质量钢化玻璃,防水防尘以及气密性好。

4、断电后系统可确保箱体内湿度上升值小于10%(24小时内).5、优质快速稳定的除湿能力，良好的密封性能，可使箱内湿度不受环境影响。 6、全自动电子除湿，无需人工操作，满足长期保质存储。7、最省能源机芯，除湿力最快，无尘、无滴水、无噪音、无耗材。是真正低耗电设计。8、无须冲氮（N2）就可到低湿状态，使用成本低是目前最经济设计9、内藏式湿度控制，避免外露故障及误触危险。同时提高了安全性，避免人为破坏。10、湿度数码控制设计，窗口数码LED显示温.湿度。湿度自由设定.传感器为美国著名品牌原装进口,误差±2%RH。

联系方式：厂家全称：深圳市储安科技有限公司厂家网址：http://www.ca-safe.com/

在线客服：3255408457厂家电话：0755-27622123销售专线：18902448589
冯经理公司地址：深圳市光明新区公明街道东坑东茂路4号银满地工业园1栋B区