

鹿泉厂家CJE-12交直流磁轭探伤仪

产品名称	鹿泉厂家CJE-12交直流磁轭探伤仪
公司名称	石家庄飞泰检测仪器有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:飞泰 型号:CJE-12/220 产地:河北
公司地址	石家庄裕华区裕华东路148号国际铭邸B座2401
联系电话	18032293265 15133138081

产品详情

鹿泉厂家销售CJE-12微型交直流磁轭探伤仪

一、概述

微型磁轭探伤仪，是利用磁轭对铁磁性材料制成的工件进行磁化的轻便微型磁粉探伤设备，能对各种零件磁化，适用于油田、造船、内燃机配件、煤矿、机械、标准件、油泵油嘴、飞机制造、汽车零件、造桥、化工、锅炉压力容器、铁路等行业产品，因锻压、淬火、焊接、疲劳等引起的表面及近表面缺陷，如链杆、曲轴、轴承、高强度螺栓、弹簧、锻件、石化管件、阀门、叶片、齿轮、轧辊、锚链以及焊缝等几何形状复杂工件的探伤。

微型磁轭探伤仪有交流、直流、交直流两用磁粉探伤仪，直流供电电源为可充电池，适用于野外无电源现场操作以及高压不能进入的容器、桥梁、管道等现场操作，一次充电连续工作时间可达6小时以上。交流供电电源采用~220V电源直接输入，无需其他仪器配套，操作方便、简单、重量轻、便于携带，因而该仪器得到广泛使用。

二、技术参数

分类	C12/220 交直流
电 源	220V50Hz - 12V
充电电源	220V 50Hz
使用电池	MF12—7.2AH
工作电流	AC1.4A DC1.7A
充电时间	8~15h

电瓶使用时间		6小时以上
工作间隙时间		1分钟开1分钟关
磁化极距		50~200mm
提升力	AC	>5.5kg
	DC	>26kg
重量	探头	3.1kg
	电池包	2.9kg
外形	探头	208 × 52 × 146
	电池包	160 × 70 × 100
尺寸(mm)	充电器	75 × 50 × 40

三、仪器成套性

标准配置

探头	1 台
电池包	1 只
电池	1 只
电源线	1 根
环绕线	1 根
保险丝管	2只 (5A)
使用说明书	1 份
合格证	1 份
保修卡	1 份
包装箱	1 只

四、使用操作与注意事项

1、使用前应在活关节销钉部位加少量润滑油。

2、探头的磁极头应与工件保持良好接触后方可按动开关，探头离开工件前应及时松开开关。以免操作不当造成仪器过热损坏故障。

五、充电方法与电量不足判断

1、将充电器（适配器）与电瓶连接后，充电器（适配器）插头插入220V电源插座，充电器上红灯亮起，待红灯转为绿灯时表示充电结束，充电时间约12小时。

2、在使用电池箱供电时，提升力明显下降或试片显示效果不佳时，应进行补充充电，充电时间约12小时。

3、1/0开关功能：0挡供220V电源使用，1挡供12V直流电源使用。