

盘条精密抛光机，盘条双头砂带抛光机

产品名称	盘条精密抛光机，盘条双头砂带抛光机
公司名称	张家港市厚德机械有限公司
价格	120.00/台
规格参数	品牌:厚德 型号:齐全 产地:江苏
公司地址	张家港市锦丰镇向阳村天丰片2组18号
联系电话	0150-62505907 15062505907

产品详情

异形线材精密轧机，盘条精密抛光机，盘条双头砂带抛光机，组合式无酸洗环保畅销产品WSCX-16B盘圆拉丝剥壳除锈机，使用范围：盘圆 8mm- 16mm，本机适合于预应力钢绞线、钢帘线、弹簧钢丝生产，并与本公司生产的异形线材精密轧机，扁线精密冷连轧机，连接使用

组合式无酸洗环保畅销产品JSYZ-16B盘圆拉丝剥壳除锈机的工作原理：盘条线材轧头由气压送料机送入齿轮箱传动到剥壳机转动大盘上，转动盘扭曲线材达360度。线材（盘圆）进入转动盘剥壳轮中心部后启动电源开关，线材会自动转到剥壳轮组上，剥壳轮能360度剥壳，材料的包角和弯曲半径可任意调整，直到氧化铁皮去除为止，再由调直机进行对线材调直送入除锈机。线材直接从导向模送入，脱壳机构剥壳后，自动进入全封闭除锈室，线材二次除锈由交叉设置的两对抛物线砂带刷轮的高速旋转来完成。能使线材经过全方位的2次除锈后，表面光亮如新，效果十分显著，且砂带使用寿命长，一般连续使用8个月以上，调换也十分方便。干润滑箱拉丝模架设有润滑粉盒和拉丝模具盒，附加上强迫润滑装置能使除锈后材料表面涂压上一层润滑粉，在模具和强迫润滑管内形成一个80公斤的高压，能把固体润滑粉溶解到半固体状态，润滑粉能牢牢吸附钢丝表面上，降低拉丝模的损耗和材料的润滑延伸度，润滑厚薄可调整，利于后道工序加工。可直接紧靠连接到拉丝机。整机采用可调式底座，无需做水泥基础，只要调整整机高低位置，使拉丝模芯与拉丝机对应即可。由此形成一条从盘条送入到产出光亮丝连续化无酸

洗拉丝生产线。线材脱落的氧化铁皮落入积尘口收集。锈渣由封闭的除锈出灰门及吸尘机收集。因此整机工作时无粉尘飞扬，整机噪音在65分贝以下，使拉丝车间保持清洁。

组合式无酸洗环保畅销产品HD-16B盘圆拉丝剥壳除锈机的技术参数：

设备适用与高、中、低碳钢和合金钢线材的拉丝脱壳、除锈前综合处理。 1、加工线径： 8mm-

16mm 2、线速度：100 m/min 3、除锈轮转速：1440r/min

4、额定功率：4*4kw +（2.2kw吸尘机） 5、外形尺寸：4300mm*1300mm*1280mm（长*宽*高）

6、本机砂带规格 420*250*80 7、整机共重量：1860kg 8、除尘机重：45kg

9、每台设备8小时可处理线材 8mm- 16mm线材15-22吨左右。

10、本机处理的光丝耐锈时间在一般室内可达六个月以上。

11、除锈机剥壳轮使用寿命处理线材达8000-10000吨换一套（共六个）

12、实现多道工序联合成自动生产线，每吨拉丝成本比传统工艺可降低49元左右（不包括磷化）。