精密数控压装机-力位移检测，闭环控制

产品名称	精密数控压装机-力位移检测，闭环控制
公司名称	南京鑫柏奥机械设备有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	品牌:鑫柏奥 型号:XBO-107S 产地:江苏
公司地址	南京市江宁区禄口镇志航路1号（江宁开发区）（注册地址）
联系电话	025-52146856 18951080502

产品详情

XBO-107S数控压装机--精密数控压装液压机【力位移检测，闭环控制】

用途： 汽车减震器装配、精密轴承、 轴套、汽车零部件、水泵、涡轮增压器,、变速箱、齿轮、汽车底盘零件、后桥,副车架衬套等的压装。

特点： 在对产品的压入过程中，实时显示当前压装位置、压装力，并及时准确的判断过盈量是否大小合适，同时显示出整个力与位移的压装曲线，很好的解决了传统压机只能压入不能检测、万能试验机效率低不能批量生产的弊端；设备整体结构均通过加强设计，刚性远超出一般普通压机标准，采取了整体防尘设计。

设备概述： 本系列产品通过开发人员通过计算机辅助设计结合多年设计开发经验全新设计开发的一款智能型精密数控液压压装设备。

数控系统：本系列产品数控系统采用组态软件编写，以高彩大尺寸触摸屏作为载体，组建

的人机对话窗口，极大的方便了用户直观的对生产参数的输入调用及现场的生产过程数据包括对设备状态的直接监控；

中央控制系统：控制系统的好坏决定着设备的精度及设备长期运行的稳定性；

本系列产品控制系统采用国际知名品牌日本三菱或德国西门子公司产品大大保证了涉笔运行的可靠性与稳定性；

数据采集传感器：本系列产品现场数据采集系统均采用高速精度传感器，其中压力传感器采用原装进口测力传感器作为压力采集信号，该传感器能以大于每秒500次的速度对现场压力信号进行采集，现场压装生产数据实时性可靠性进一步提高。

数控系统功能阐述：

运行界面：
本运行界面开机自动运行，主要用于实时显示当前设备运行状态及相关生产数据。
大尺寸高彩高分辨率触摸屏，单页更多显示内容。数据监控显示更直观。 融入先进的颜色管理，动画管理。数据监控更简单，更省心。有效降低操作人员对数据监控核对的出错率及误判。

参数设置：
本界面主要用于生产参数的设置及配方的组态、各权限人员的密码修改设定等。
参数配方***多可存储100组以上
配方名称可用英文与数字相组合，真正实现以机种名称替代配方号，操作更简单。
三级权限管理方式，设备操作专人管理，有效避免操作的出错率。
程序中增加多重防呆设计，操作更简便。

历史曲线：用于显示压装产品时，力与位移之间关系的曲线。
改变常规折线显示方式，真正曲线显示，数据分析更真实有效。
更可一个图表同时显示4条曲线，对比分析效果更明显。

生产报表：用于存储生产过程中的每次压装数据，便于后续产品质量追溯。
数据存储量10万个以上。
数据存储更详细，每个产品存储约25个数据，质量追溯更全面、更权威。

数据导出：直接用U盘通过简单设置即可导出历史生产数据，导出后可直接在计算机上用EXCEL编辑。

行业应用：电子、家电、印刷、包装、塑胶、家具、汽车等行业（如马达组立，轴心、轴承压入，变压器成型，电器开关组立，电子、计算机零件组立，铆合，相框成型，塑胶成型，切断，钢管弯曲成型等），更多应用敬请来电咨询。