常州高频淬火厂家轴类的高频局部淬火 镇江取送货

产品名称	常州高频淬火厂家轴类的高频局部淬火 镇江取送货
公司名称	常州市鼎言精密五金有限公司
价格	2.00/件
规格参数	
公司地址	武进区牛塘镇大丁102号
联系电话	15862405807

产品详情

高频淬火工艺在现代机械制造工业得到广泛的应用。机械中重要零件，尤其在汽摩配和农机具中应用的钢件几乎都经过淬火处理。为满足各种零件千差万别的技术要求，发展了各种淬火工艺。如按接受处理的部位，有整体、局部淬火和表面淬火；按加热时相变是否完全，有完全淬火和不完全淬火；按冷却时相变的内容，有分级淬火、等温淬火和欠速淬火等。

高频淬火工艺：以轴淬火为例，工件可通过淬火机床数控编程自动旋转、下降冷却等功能，待产品停到加热位置时发出信号使高频自动加热冷却。扫描淬火，可分段或连续工作。

高频淬火的目的：

使过冷奥氏体进行马氏体或贝氏体转变，得到马氏体或贝氏体组织，然后配合以不同温度的回火，以大幅提高钢的强度、硬度、耐磨性、疲劳强度以及韧性等，从而满足各种机械零件和工具的不同使用要求。也可以通过淬火满足某些特种钢材的的铁磁性、耐蚀性等特殊的物理、化学性能。

淬火的原理

：

把产品置于通交流电的感应线圈中，在其表层产生的感应电流由于焦耳效应

而加热表面。交流电在导体中有集肤效应，电频率越高，电流就越向表面集中。

电流在金属中的透入深度和金属材料的电阻率、导电率以及交变电流。

高频淬火的原理：

把产品置于通交流电的感应线圈中，在其表层产生的感应电流由于焦耳效应而加热表面。交流电在导体中有集肤效应，电频率越高，电流就越向表面集中。电流在金属中的透入深度和金属材料的电阻率、导电率以及交变电流。

淬火应遵循的原则

1、工件浸入淬火介质前，在空气中预冷可减少畸形；

2、工件在淬火介质中应根据其形状，沿不同方向作适当运动，以提高介质的冷却速度和减少工件畸形；

3、轴类淬火一般选用高频扫描淬火方法，既保证工件的变形量小，又能使淬火深度一致；

4、有凹面和不通孔的工件，凹面和不通孔开口向上浸入介质，以利排除蒸汽；5、为保证高频淬火、回火工件组织和性能的均匀性，必须配备数控淬火机床能精确控制加热区域，才能实现每一只产品都是合格的。