蜜桔水果筐模具厂家10年专注水果筐模具制造

产品名称	蜜桔水果筐模具厂家10年专注水果筐模具制造
公司名称	台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司
价格	58000.00/副
规格参数	名称:蜜桔水果筐模具 价格:面议 产地:台州黄岩
公司地址	台州市黄岩区北城开发区惠民路8-1号
联系电话	0576-88877770 18958505353

产品详情

蜜桔水果筐模具厂家10年专注水果筐模具制造 模具定做 价格面议

蜜桔水果筐模具采用进口P20以及718钢材制造而成，模具本身采用真空淬火处理，故不容易磨损，保量50万模以上，模具加工过程采用高速精雕雕刻而成，产品外型看上去美观高档.模具内部冷却水采用循环式环流装置，使模具在加工产品时温度始终保持在一个稳定的状态.台阶式点浇口大大提高了产品的生产效率.

对碰(飞模）靠的是水果筐模具钳工的经验，看似简单的活却是最具有技术含量的工作。复杂模具主要看的就是这个功夫。平板模具最简单，分形面只要没有飞边断差基本就ok了。像汽车配件模具就非常的麻烦了，不但分形面比较不规则，而且往往包括多个滑块、顶块。同时通过对碰还能对模具的其他问题进行改进和完善。所以它是一项综合性的工作。

水果筐模具的抛光是模具的制造的最后一个环节。抛光直接反映到塑件上，所以这是个最面子的工作。抛光还能对模具动作起到帮助和补充的作用，尤其对脱模非常有意义。往往一些模具生产不顺利就是因为打光不到位，阻力过大，脱模困难，甚至顶白，顶裂等。

热流道还是冷流道，这个其实对模具质量的影响最小，因为热流道一般都是客户指定品牌的，尤其是一些大客户。国外知名品牌无论在质量还是售后服务上做的都非常到位，所以质量上一般不会有问题。只是国内的一些热流道倒是质量相差很大。个别小企业为了节俭成本，来争取价格上的优势，用一些不靠谱的加热和传导配件，就容易出问题。而冷流道主要的问题就如何保证注塑的平衡、浇口大小、注塑压力等等。

有过模具经验的人都知道，冷却对一个模具来说是多么重要。由于物价和人力工资的增长，在大批量生产产品的时候，没减少一秒的注塑周期所带来的利润都是无法想象的。但是加快生产周期的同时就会倒是模具温度的上升，如果得不到有效控制的话就会使模具由于太热无法成型，甚至导致模具变形失效报废。所以优良的水路设计尤为重要，包括水路的排布密度、直径、相互之间的链接等等。