

数控开料机用四工序开料机高配多少钱

产品名称	数控开料机用四工序开料机高配多少钱
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

数控开料机哪家好用四工序开料机高配多少钱15621867710

床身，导轨，齿条装配完美结合，切割出来的板材自然精度高。

吸附力。客户用开料机关心的非常重要的问题就是吸附力，担心板子跑板，我们厂的开料机的床身方管加密，Z轴采用进口TBI滚珠丝杠，连接的轴承采用的是国际标准BK，BF的，这个区别于一般的国产轴承，时间长了国产轴承里面是加一层铜芯的，容易坏掉，并且国产轴承吃底板特别严重，如果忘了铣底板，底板跟板材之间容易漏气，开料容易产生误差甚至跑板。我们用的轴承限度的保持了Z轴的精度以及稳定性，工人根据产量隔几天铣一下底板就行。我们用的是双层真空吸附台面，一层是大气仓，第二层是180个吸附孔位小气仓，限度的解决了吸小料跑板的问题（到时候找个吸小料视频给客户看，客户基本就相信了）。有些厂，小抽屉板在边上开会跑板，机器不稳定。并且床身下面连接真空泵管的铜管是用的黄铜的，现在很多厂家用的白铜，白铜的话时间长了会生锈，黄铜的不会出现这种问题。黄铜的成本高，平均每根铜管成本要多100多，很多厂家都是能省则省，而我们是把所有该注意的细节全部处理到位

数控开料机哪家好用四工序开料机高配多少钱15621867710

- 1、结构稳定：工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。
- 2、软件兼容：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍。
- 3、完善的自动著有润滑系统，延长了机器的使用寿命。
- 4、模块化结构设计：选加各种加工主轴的配置，可进行雕刻、镂空、切铣工作。

- 5、简易安全的操作模式，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度。
- 6、高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。
- 7、直排式自动换刀系统，刀库容量8把（可选配）。
- 8、部件优良：台湾控制系统，意大利主轴电机，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低、寿命长。进口直线导轨；德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀精确。安川伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统。

数控开料机哪家好四工序开料机高配多少钱15621867710

- 1、多维一体：将自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料完美结合于一体，工序无间断，实现效率产出最高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；
- 2、采用模块式设计：单主轴数控钻包、双主轴数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴 数控钻包五种模块单元；
- 3、高精度加工：采用200x250厚壁大方管T形结构，回火或震动失效处理，进口五面体金属加工中心进行高精度铣削加工；
- 4、导轨设计：采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；
- 5、操作简单：进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；
- 6、加强吸附台面：可吸附不同尺寸的板材，最小开料板件可达25mm；
- 7、定位精确：采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；
- 8、自动除尘：整机专利设计结构，配备独有的上料及除尘机构，可彻底解决上料带“尘”弊病，可真正实现无人干预连续工作；
- 9、中央智能管理：匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性，配备中央自动润滑系统，设置每隔一段时间自动注油，确保机器高效运行；