天津燃气锅炉低氮燃烧器厂

产品名称	天津燃气锅炉低氮燃烧器厂
公司名称	天津太阳花节能科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:FBR 型号:FGR 产地:天津
公司地址	天津市滨海新区自贸区响螺湾中心商务区华贸中心721
联系电话	022-60869955 13512915332

产品详情

天津锅炉低氮改造的方式有哪些？：第一种方式就是直接使用低氮冷凝锅炉：适合原有锅炉使用年限较长不适宜更换燃烧器的用户，低氮冷凝锅炉热效率高，既符合低氮燃烧的标准又可为用户节能。第二种方式就是：锅炉烟气再循环改造。也就是我们通常说的燃烧器+FGR。更换原有锅炉的燃烧器，并增加烟气再循环管，保证烟气排放达标，适合原有锅炉吨位较大，要求改造后氮氧化物排放低于30mg/m3的用户。第三种方式就是，全预混表面燃烧方式改造方案。直接将原有锅炉燃烧器更换为低氮燃烧器。

为什么要进行低氮改造？低氮改造方式主要是低氮燃烧控制和末端治理，低氮燃烧控制的低氮改造方式对于热力型的氮氧化物的效果最为明显。末端治理方法包含包含：SCR、SNCR、氧化吸收法和金属催化法。据我所知，在北京，绝大部分低氮改造都是中小型的燃气锅炉和直燃机的。如果是燃气锅炉和直燃机低氮改造的话主要的改造的方式就只能是低氮燃烧控制这一块了。低氮燃烧控制的低氮改造主要有预混燃烧及扩散式燃烧，预混燃烧包括贫预混和水冷预混，而扩散式燃烧低氮改造方式主要是分级燃烧+烟气内/外循环。以上列出低氮改造方式对降低氮氧化物排放均有效，如果确实有需要低氮改造的建议使用分级燃烧+烟气循环的方式。

天津低氮改造的技术方式有哪些？天津燃气锅炉面临低氮改造的选择，天津低氮改造，意味着需要选择合适的低氮燃烧器，而合适的低氮燃烧器选择则取决于燃烧器采用的低氮改造技术，天津燃气锅炉低氮改造公司在深入了解低氮改造技术的前提下，为各大客户推荐较为合适的低氮燃烧器，并承接全国各地的低氮改造工程。现目前主流的天津低氮改造技术路线如下：

一、分级燃烧：分级燃烧技术是将燃料和空气分级送入炉膛，燃料分级是在烛燃烧区进入大部分燃料，低氮改造价格，可在一次火焰区尾形成一个低氮还原区，已经形成的氮氧化物通过该区部分被还原成氮气。分级燃烧技术能够确保燃料充分燃烧，同时降低烟气中氮氧化物的生成，能够减少60%左右的氮氧化物排放。

二、燃烧器预混：燃烧器预混流程如下：燃烧前，燃料与氧气在燃烧器充分混合，预混燃烧温度高，低氮改造方案，燃烧强度大，天津低氮改造，对空燃比进行控制，实现对燃烧温度的控制，进而控制热力型氮氧化物的产生。在降低氮氧化物生成方面，完全玉环燃烧和部分燃烧都具有很大的潜力，较之非预混燃烧可减少85%左右的氮氧化物生成，不过预混燃烧具有较高的可燃性，轻则影响燃烧器使用寿命，重则给燃烧器带来灾害性后果。此项技术还会引起过量空气系数偏高，增加排烟损失、降低锅炉效率。

三、烟气再循环：烟气再循环的技术主要指的是燃烧器产生的部分烟气，经冷却后再循环送入燃烧区，或与空气进行混合后送入燃烧区，由此降低氧浓度和燃烧区的温度，达到减少氮氧化物生成量的目的。烟气再循环技术主要减少的是热力氮氧化物，对锅炉将氮效果最为显著，尤其是天然气含氮量很低，且氮氧化物生成以热力型为主，烟气循环率一般控制在10~20%之间，燃气炉的氮氧化物排放可降低40%以上。

天津低氮改造的优势方式有哪些？天津低氮改造公司认为，低氮改造技术主要从锅炉的源头和尾部进行，即燃烧控制和烟气处理。以上三种低氮改造技术均能十分有效降低氮氧化物，从单一技术上来说，对于天津市锅炉大气排放标准新的氮氧化物排放30毫克/立方米以下，技术上还存在多种困难，需要结合多种低氮改造技术，才能把氮氧化物排放降得更低。

天津低氮改造的意义是什么？锅炉的低氮改造从技术上、安装上、维护保养上均是一项十分重要的工作，天津低氮改造公司在锅炉低氮改造上富有经验，能解决用户单位氮氧化物排放的头疼问题，履行环保社会责任，还天津甚至全国一个更为蔚蓝的天空。