

UV油墨恒温保存箱

产品名称	UV油墨恒温保存箱
公司名称	北京福意联医疗设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:福意联 公司地址:北京市东城区朝阳门SOHO-909室 福意联总部 发货方式:物流(现货,1~3日内发货)
公司地址	北京市北京经济技术开发区荣华南路2号院3号楼 25层2502
联系电话	13811305852 13910804759

产品详情

UV油墨恒温保存箱4-38度每一度恒温调节(18~25) UV型油墨的粘度具有随气温的变化发生急剧改变的性质,这种粘度变化会对印刷适性及印刷膜厚产生很大的影响。一般来说,油墨温度降低的时候,粘度上升,膜厚变厚。油墨的粘度变得太高,丝网的透过性减弱,印刷后发生发泡和气孔等许多的印刷质量问题。以,在印刷中请尽量让室温保持恒定。一般以18~25 为宜。部分UV丝网印刷油墨。印刷现场的湿度高的时候会吸湿,导致增粘和凝胶等问题,这时可以使用除湿机解决这个问题。

产品型号: FYL-YS-280L

产品形式: 立式

额定频率: 50Hz

噪 音: 44dB (a)

功 率: 160W

电 压: 220V

温度范围: 2-48

外形尺寸: (宽×深×高): 595×570×1445mm

内径尺寸: (宽×深×高): 520×440×1230mm

有效容积：280L

气候类型：N,SN

厂家热线：139 1080 4759

厂家QQ: 1182335189

商务员：何经理

型号：FYL-YS-50L 温度：4~38 外型尺寸：430×480×510mm

型号：FYL-YS-100L 温度：4~38 外型尺寸：480×490×840mm

型号：FYL-YS-138L 温度：4~38 外型尺寸：540×550×840mm

型号：FYL-YS-150L 温度：2~48 外型尺寸：595×570×865mm

型号：FYL-YS-230L 温度：2~48 外型尺寸：595×590×1215mm

型号：FYL-YS-280L 温度：2~48 外型尺寸：595×570×1445mm

型号：FYL-YS-310L 温度：2~48 外型尺寸：595×695×1315mm

型号：FYL-YS-430L 温度：2~48 外型尺寸：595×680×1805mm

型号：FYL-YS-151L 温度：0~100 外型尺寸：595×565×860mm

型号：FYL-YS-281L 温度：0~100 外型尺寸：595×565×1440mm

型号：FYL-YS-431L 温度：0~100 外型尺寸：595×675×1795mm

型号：FYL-YS-828L 温度：2~20 外型尺寸：1265×680×1830mm

型号：FYL-YS-1028L 温度：2~20 外型尺寸：1265×680×2150mm

?-----

UV油墨恒温保存箱主要特征：

UV油墨恒温保存箱产品结构为立式箱体。由电气控制系统，制冷系统、制热系统、显示系统组成

电脑温度控制器，数码显示，控温精度高

采用强制空气循环，箱内整体恒温无死角。

PTC陶瓷复合加热技术，加热稳定，升温均衡

高密度聚氨酯整体发泡，重量轻，保温性能好

温感探头，自动显示箱体内部温度

多种故障报警：高低温报警、传感故障报警、断电报警

三层高强度中空玻璃门，门体安全锁设计

箱体采用钢板，经喷涂工艺，表面色泽柔和

相比普通油墨，UV油墨具有固化速度快、墨膜性能好、耐划伤、耐磨、耐酸碱等优点，再加上UV油墨适用于各类软、硬基材，如薄膜（如PE、PP、PVC）、金属等非吸收性承印材料，为印品的印后加工奠定了良好的基础。因此，近年来UV油墨得到了印刷界的青睐，并在许多领域实现了广泛应用。不过，在UV油墨的应用中也存在一些问题，如固化问题、串色问题、附着力问题等。下面，笔者将针对UV油墨使用过程中常见的四大问题进行分析探讨，希望能对业内人士提供有价值的帮助。

在UV油墨印刷过程中，让操作人员头疼的问题就是串色。这个问题一般是由印刷色序安排不合适、印刷压力没有调整到佳状态、UV油墨流动性过大等原因造成的。为解决UV油墨串色问题，笔者建议从以下两个方面着手。

1.合理安排印刷色序

当印刷图案中各色比例差别较大时，易出现串色现象。这种情况下，应根据实际印刷墨量大小来适当更换色序，可先印刷墨量较小的颜色，后印刷墨量较大的颜色，这样不仅可以有效避免串色现象，还可以使上墨量达到，色彩更加饱满。

2.合理调整印刷压力

解决UV油墨印刷过程中串色问题，印刷压力的调整也很关键。例如，橡皮滚筒和印版滚筒之间的压力要调整到压力以内；橡皮布使用UV印刷橡皮布；关键色组采用独立的UV固化装置等。

问题三：如何解决UV油墨附着力不足问题？

在一些金银卡纸等非吸收性承印材料上印刷时，由于UV油墨固化时间较短，有时会出现UV油墨对底材附着力低的问题。UV油墨附着力不足会对产品的印刷质量和后续加工产生较大影响。

解决UV油墨附着力不足问题，通常采用的措施是对承印材料进行电晕处理，从而改变其性并增加UV油墨与其表面的结合能力，进而提高UV油墨的附着力。另外，UV油墨的固化效果直接影响其附着力，相关内容在本文“问题一：如何保UV油墨的固化质量？”中已做过阐述，这里不再赘述。如果经验发现，UV油墨附着力不足的问题并非因承印材料和UV油墨固化质量导致的，那么就可以考虑是否是UV油墨自身品质有问题。对此，印刷企业需要加强与UV油墨供应商的沟通，尝试添加适量的附着力促进剂来加以改善。问题四：应用UV油墨有哪些特殊要求？

1.对印刷设备的要求

相比普通油墨来讲，应用UV油墨对印刷设备有的要求。比如，目前许多印刷企业在普通胶印机上加装UV固化装置来实现UV印刷，但这种设备改造方式存在着诸多问题，如UV油墨腐蚀性强，可能会导致普通胶辊、橡皮布发生膨胀，影响印刷压力的稳定性，严重时甚至还会导致胶辊出现脱皮或表面碎裂的现

象。因此，UV油墨印刷对胶辊和橡皮布的要求高，一般要求使用UV印刷的胶辊和橡皮布。

普通叼纸牙在紫外光照射下，牙片部位会受热发生变形，从而影响套印精度。因此，印刷单元上的叼纸牙要更换为UV印刷叼纸牙。

UV油墨黏度高、腐蚀性强，不仅容易使普通墨斗片开裂破损，导致UV油墨流入墨牙传动，使得墨牙驱动电机因阻力过大而出现故障，而且胶辊调整和串墨辊摆动也都被容易损坏。这些故障一旦出现，处理起来就会比较麻烦。以海德堡胶印机为例，当UV油墨流入墨牙传动后，必须立即停机，将墨牙传动拆卸下来，否则很难清洗干净，然而由于墨牙传动内部零部件设计得非常紧密，拆卸较为麻烦，特别是内部圆柱弹性销体积非常小，易在拆卸过程中发生破损，如此一来，就会对印刷设备造成二次损伤。因此，为避免以上故障的出现，重要的前提是要使用质量可靠的墨斗片，除此以外，还要求操作人员加强印刷设备的日常保养工作，清洗要彻底，并使用合格的配件和原料耗材。

2.对存储条件的要求

以上谈及的有关UV油墨固化问题、印刷稳定性等都需要一个重要的前提，那就是良好的油墨存储条件。

笔者由经验得出，UV油墨佳存储温度控制在20~25℃，避免日光照射，佳相对湿度应控制在55%~65%，密封存储，避免灰尘混入，且UV油墨存储库房内能够保持恒温恒湿。同时还应注意，UV油墨存储库房应远离火源、热源，以防发生意外事故。

UV油墨的存储和使用管理还应遵循“先入先出”的原则，即先购入的UV油墨应先使用，以防UV油墨因存放时间过长而影响其使用质量。印刷后剩余的UV油墨必须密封存放在阴暗处。UV油墨不宜保存，应保在其保质期之前使用，长保存期限不能超过一年，否则一旦UV油墨变质，不但会影响印刷质量，严重时甚至会引发印刷故障。

总之，影响UV油墨使用的各因素之间是紧密相连并相互影响的，印刷企业在应用UV油墨的过程中要多角度考虑，排除棘手问题，充分发挥UV油墨的优势。