

L201磷铜焊条 磷铜焊条生产厂家

产品名称	L201磷铜焊条 磷铜焊条生产厂家
公司名称	南宫市银辉焊接材料制造厂
价格	80.00/公斤
规格参数	银辉:铜焊丝 201:铜焊丝 河北:铜焊丝
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村85号
联系电话	0319--5396239 15530986272

产品详情

产品名称：L201铜磷钎料

符合：GB BCu93P-B

相当：AWS BCuP-2

说明：L201是接近共晶成分的铜磷钎料，熔点较低，具有良好的湿润性，可以流入间隙很小的钎缝。钎料的价格便宜，所以获得广泛的应用。但钎缝塑性差，处在冲击和弯曲工作状态的接头不宜采用。

化学成分（%）

P Cu

6.6~7.4 余量

熔化温度（ ）

固相线 液相线

710 820

供应规格（mm）：

焊丝直径 （长度：500） 1.0 1.6 2.0 2.4 3.0 4.0 5.0 6.0

扁丝 1.3×3.2

铸条 4 × 5 × 350

注意事项：

1. 钎焊前必须严格清除钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物。
2. 钎焊铜时不需要用钎焊熔剂，但钎焊铜合金时必须配钎焊熔剂。
3. 钎料的漫流性可凭借母材预热及钎焊温度的高低来适当调节。