

## 铝焊丝 焊接常用5356和4043铝焊丝的区别

产品名称	铝焊丝 焊接常用5356和4043铝焊丝的区别
公司名称	南宫市银辉焊接材料制造厂
价格	35.00/公斤
规格参数	银辉:铝焊丝 4043:铝焊丝 河北:铝焊丝
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村85号
联系电话	0319--5396239 15530986272

## 产品详情

AL4043

通常作为

ALSi1

,

是含百

/

分之

5

硅的铝填充金属，

可被推荐用于焊

接

3003

、

3004

5052

6061

6063

和铸件金属

355

356

和

214

。

ER4043

的熔点

温度范围在

1065-1170oF

，在阳极化处理后的颜色为灰白色，抗拉强度低为

186MP

性能特点：是一种通用性较大的铝硅合金焊丝，焊缝金属具有优良的抗热

裂性能，也能保证一定的力学性能

但是在进行阳极化处理的场合，焊缝金属与

母材颜色不同，同事对铝镁金的焊接在焊缝中生成脆性

Mg<sub>2</sub>Si

，使接头的塑性和

耐蚀性降低。

用途：

常用于除铝镁合金以外的铝合金工件和铸件氩弧焊及氧

-  
乙炔气焊时

的填充材料，特别对易产生热裂纹的热处理强化铝合金，可获得较好的效果。

SAL5356

ALMg5

是一种含镁达百

的铝合金填充金属，

可用

于

MIG

或

TIG

焊接加工，具有很好的抗海水腐蚀性能，一般能应用于母材

5050

5083

5356

5454

5456

的焊接。它在阳极化处理后的

颜色为白色，抗拉强度为

290MP

性能特点：本品为含镁百

的合金焊丝，是一种用途广泛的通用型焊

材，适合焊接或表面堆焊百

镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良

好的抗腐蚀性。本品也能为经阳极化处理的焊接提供良好的配色。

用途：自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生

产、造船、航空等行业。

4043通常作为AlSi1，是含百分之5硅的铝填充金属，可被推荐用于焊接3003、3004、5052、6061、6063和铸件金属355、356和214。ER4043的熔点温度范围在1065-1170oF，在阳极化处理后的颜色为灰白色，抗拉强度低为186MP。

性能特点：是一种通用性较大的铝硅合金焊丝，焊缝金属具有优良的抗热裂性能，也能保证一定的力学性能但是在进行阳极化处理的场合，焊缝金属与母材颜色不同，同事对铝镁金的焊接在焊缝中生成脆性Mg<sub>2</sub>Si，使接头的塑性和耐蚀性降低。

用途：常用于除铝镁合金以外的铝合金工件和铸件氩弧焊及氧-乙炔气焊时的填充材料，特别对易产生热裂纹的热处理强化铝合金，可获得较好的效果。

SAL5356通常作为AlMg5，是一种含镁达百分之5的铝合金填充金属，可用于MIG或TIG焊接加工，具有很好的抗海水腐蚀性能，一般能应用于母材5050、5052、5083、5356、5454和5456的焊接。它在阳极化处理后的颜色为白色，抗拉强度为290MP。

性能特点：本品为含镁百分之5的合金焊丝，是一种用途广泛的通用型焊材，适合焊接或表面堆焊百分之5镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良好的抗腐蚀性。本品也能为经阳极化处理的焊接提供良好的配色。

用途：自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业。

通常作为AlMg5，是一种含镁达百分之5的铝合金填充金属，可用于MIG或TIG焊接加工，具有很好的抗海水腐蚀性能，一般能应用于母材5050、5052、5083、5356、5454和5456的焊接。它在阳极化处理后的颜色为白色，抗拉强度为290MP。

[点击文档链接，可查看更多信息](#)