

提供POM 100P美国杜邦高韧性高应力

产品名称	提供POM 100P美国杜邦高韧性高应力
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	美国杜邦:8 100P:5 美国:7
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

性能参数

性能指标	均聚POM	共聚POM	25%GF POM
相对密度	1.43	1.41	1.61
吸水率, %	2.5	2.1	—
成型收缩率, %	1.5 ~ 3	1.5 ~ 3.5	—
拉伸强度, MPa	70	62	130
断裂伸长率, %	40	60	—
弯曲强度, MPa	90	98	182
拉伸弹性模量, MPa	3160	2830	8300
弯曲弹性模量, MPa	2880	2600	7600
压缩强度, MPa	127	110	—
剪切强度, MPa	67	54	—
缺口冲击强度, (J/m)	76	65	86
洛氏硬度	M94	M81	—
摩擦因数	—	0.15	—
疲劳极限, MPa	35	31	—
热变形温度 (1.82MPa)	110	124	163
长期使用温度,	80	100	—
线膨胀系数, ($\times 10K$)	7.5	8.5	2.6
热导率[W/(m · K)]	0.23	0.23	—
体积电阻率, $\cdot cm$	10	10	3.8×10
介电常数 (10Hz)	3.8	2.7	—
介电损耗角正切值 (10Hz)	0.005	0.007	—

介电强度 (kV/mm)	20	20	—
耐电弧, s	220	240	—

特点

(1) POM加工前可不用干燥,最好在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处。(2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体。(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;(4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指。(5)

POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

(6) 具高机械强度和刚性 (7) 最高的疲劳强度 (8) 环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9) 耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.

应用

编辑

.可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器、水龙头等.