

50KW电磁感应加热落地模块采暖炉600平米

产品名称	50KW电磁感应加热落地模块采暖炉600平米
公司名称	石家庄法尔伦科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	匠奥:电源380 FD50:功率 50 石家庄:尺寸1200/500/600
公司地址	石家庄经济技术开发区南延路8号天山创谷大厦909室（注册地址）
联系电话	0311-88876587 18931987180

产品详情

电磁加热是电加热的一种，相对来讲，对技术人员的要求更高。电磁加热根据其频率的大小、用途的范围、设计的选材等又有所区分。

从频率大小:一般分为工频、中频、高频，其中以高频加热在采暖上应用效果好。

从用途范围:一般分为家用、商用、工业用。

从设计选材:一般分为单管、双管、半桥、全桥电路。

高频电磁采暖炉因为叫法不同，通常又称为又名超音频采暖炉、电磁涡流采暖炉等。

工作原理

利用电磁感应原理，将电能转换为热能的加热器，在控制器内由整流电路将50HZ的交流电压变成直流电

压，再经过控制电路将直流电压转换成频率为22KHZ的高频交流电压。高频交流电压流过缠绕在非金属材料管外的高频导线，高速变化的磁场内部产生的磁力线切割非金属材料管内部的金属容器时产生无数小涡流，使水迅速加热，达到快速加热水的效果。

安全性

匠奥电磁采暖炉:

- 1、电磁感应制热，真正意义上的水电分离，电路和水路绝缘。
- 2、低压软启动，减少电流浪涌冲击的危害，避免因电压波动而损坏设备，安全有保障。
- 3、变频功率输出部分可根据电压波动变化自动调控电流大小，保证恒功率，不会因电压升高电流随之升高，造成电气承载不够而损坏。

结构设计

电磁采暖炉:整机结构水路、电路分离，结构合理，安全性高

节能

电磁采暖炉:

高频电磁感应制热,通过电磁感应直接作用到水胆，使水胆本身发热，减少了通过介质传导的过程，热损失少，热效率高，即加即热，无需储热容器，瞬间热效率可高达98%以上。

使用寿命

电磁采暖炉:工业级电磁，耐高温线，使用15年以上。

静音

电磁采暖炉:制热电源频率20000Hz，超出人身正常听频，不仅提高热效率，而且静音环保。

维护

电磁采暖炉:电磁感应加热，工作时，加热核心部件是一个固定的磁场，水通过后被磁化，磁化水部结构，系统免维护。