

选矿废水处理设备

产品名称	选矿废水处理设备
公司名称	郑州天一萃取科技有限公司
价格	300000.00/台
规格参数	功率:0.18~7.5 (kw) 处理能力:1~150000 (L/H) 重量:10~2500 (kg)
公司地址	郑州市高新区西四环与冬青街交叉口企业公园10栋9层
联系电话	15617879052

产品详情

选矿废水处理设备

溶剂萃取法成为效果好、投资小的一种处理方法。该工艺为：采用与水互不相溶但能溶解污染物的萃取剂，使其与废水充分混合接触后，利用污染物在水中和溶剂中不同的分配比分离和提取污染物的一种废水净化方法。含被萃取物的萃取剂再利用反萃取剂进行反萃取，以回收有用物质，并使萃取剂再生而重复利用。

郑州天一萃取公司推出的CWL-M系列离心萃取机可针对选矿废水，实现变废为宝。该系列离心萃取机是郑州天一萃取拥有自主知识产权的第四代产品，专利号为：ZL2014205865573，同等处理量情况下，该系列离心萃取机功耗只有传统环隙式机型的10%~30%。同时，该离心萃取机级存留时间短、分相迅速、萃取效率高、节省投资费用和溶剂的回收再生费用。

工作原理

(1) 混合传质过程

轻重两相溶液按一定比例分别从两个进料管口进入转鼓和壳体之间形成的环隙型混合区内，借助转鼓的旋转，通过涡轮盘和叶轮使两相快速混合和分散，两相溶液得到充分的传质。完成混合传质过程。

(2) 两相分离过程

混合液在涡流盘的作用下进入转鼓，在福板形成的隔舱区内，混合液很快与转鼓同步回转，在离心力的作用下，比重大的重相液在向上流动过程中逐步远离转鼓中心而靠向转鼓壁；比重小的轻相液体逐步远离转鼓壁而靠向中心，澄清后的两相液体最终分别通过各自堰板进入收集室并由引管分别引出机外，完成两相分离过程。

性能特点

(1) 两相物料在离心力作用下分离效果明显，处理量大。

(2) 两相物料接触时间短，节约萃取剂的投入成本。

(3) 传质效率高，级效率高，开停车方便，停车后不破坏平衡。

(4) 设备占地面积小，综合投资成本低。

(5) 适应性强，灵活性高，可间歇运行，可单台运行，可连续逆流操作，且中间不需要另设级间泵。

CWL-M型（新型）

型号	转鼓直径 (mm)	最大通 量	进出口管径 (mm)	功率 (kw)	尺寸 (mm)	重量 (kg)
----	--------------	----------	---------------	------------	------------	------------

		(L/h)			
CWL20-M	20	5	DN10	0.18	270 × 200 × 760 10
CWL50-M	50	50	DN20	0.18	400 × 400 × 800 18
CWL150-M	150	1000	DN40	0.75	620 × 630 × 115 120 0
CWL250-M	250	3000	DN50	0.75 ~ 2.5	750 × 750 × 140 460 0
CWL350-M	350	8000	DN65	1.5 ~ 4	950 × 950 × 168 680 8
CWL450-M	450	15000	DN80	3 ~ 5.5	1000 × 1000 × 1 880 800
CWL550-M	550	30000	DN100	4 ~ 7.5	1200 × 1200 × 1 1100 760
CWL650-M	650	60000	DN150	5.5 ~ 11	1350 × 1350 × 1 1800 960
CWL850-M	850	120000	DN200	7.5 ~ 15	1500 × 1500 × 2 2200 100