

泡棉双面胶包装机 绝缘体胶布包装机

产品名称	泡棉双面胶包装机 绝缘体胶布包装机
公司名称	佛山市勇川机械设备有限公司
价格	35600.00/台
规格参数	品牌:勇川 型号:YC-250 产地:广东佛山
公司地址	佛山市南海区桂城石三村文海围工业区新区A区8号之二(住所申报)
联系电话	15119898725

产品详情

泡棉双面胶包装机 绝缘体胶布包装机

包装机常见异常处理：

故障现象	可能原因	排除方法
切断位置偏离色标	1. 色标跟踪未开启。 2. 薄膜色标颜色太淡。 3. 薄膜驱动打滑。	1. 在人机界面跟踪方式界面中，将跟踪方式切换到 "跟踪切"。 2. 调整电眼感测灵敏度。 3. 调节胶棍压力或刹车松紧。
切刀切在产品上	1. 推杆与切刀未同步。 2. 刀座太高或太低。 3. 包装速度太快。	1. 调整推指位置。 2. 调节端封部件高低，使封刀啮合中心处于产品高度的中间位置。 3. 降低包装速度。
封口处出现焦皱痕迹	1. 温度太高。 2. 速度太慢。 3. 包膜外层耐热性差。	1. 调降温度。 2. 调快速度。 3. 更换薄膜材质。
封口不牢或漏封	1. 温度太低。 2. 速度太快。	1. 调升温度。 2. 调慢速度。

温度表不能控制温度	3. 包膜内层热封性差。	3. 更换薄膜材质。
	1.发热体损坏。	1. 更换发热体。
	2.固态继电器烧坏。	2. 换固态继电器。
	3.热电偶损坏。	3. 更换热电偶。
	4.温控表损坏。	4. 更换温控表。

选择包装机，就像挑员工一样！要选一个能干，能吃苦，能长期一起发展的人！也就是必须从效率、稳定性、使用寿命、性价比几方面去选购机器。一台好的机械不但能提高翻倍的包装效率，同时还提高了产品的卖相及宣传效应，即是使产品增值的同时，还为贵司的品牌扩大了宣传效应

泡棉双面胶包装机 绝缘体胶布包装机

选配装置：

- 1.超大触摸屏; 2.直纹中封轮; 3.网纹端封模; 4.打码机

售后服务：“勇川制造”凭借优质的产品进入市场后,我们本着“客户至上”的精神,有专业的售后服务队伍,具备优良的售后服务能力,解决客户的后顾之忧，对产品实行跟踪服务！

泡棉双面胶包装机 绝缘体胶布包装机

由伺服电机、伺服控制器和彩色触摸屏组成控制单元，控制精度高，智能化的控制系统使所有参数设定简便、锁定精确、制袋成型及切割长度/封口温度等参数的锁定更加精确。

型号	YC-250	YC-320	YC-350	YC-450	YC-600
卷膜宽度	max250mm	max320mm	max350mm	max450mm	Max600
制袋长度	60-220mm		60-310	130-450mm	
制袋宽度	30-110mm或50-160		50-160	50-200mm	
产品高度	max40mm	55mm	60mm	max70mm	max80mm
包装速度	40-230包/分		40-200	40-180包/分	
卷膜厚度	0.03-0.06mm				
卷膜外径	max320mm				
包装袋型	背封袋（标准）、冲孔袋				
电源参数	220V，50/60Hz				
备注	以上参数仅供参考，一切以客户需求为主				