

液氮储罐液氮储罐

产品名称	液氮储罐液氮储罐
公司名称	辽阳金鼎低温设备有限公司
价格	77700.00/台
规格参数	品牌:金鼎液氮储罐 型号:真空 产地:辽阳
公司地址	中国辽宁省辽阳市太子河区荣兴路138号
联系电话	13065397822

产品详情

液氮储罐液氮储罐

储罐的吊装。1. 230T 汽车吊，吊装中的主要参数，吊车的回转半径为9m，臂伸长为36m，储罐吊装能力核算：230T汽车吊，吊装能力核算，吊车的回转半径为9m，臂伸长为36m。查230T汽车吊性能表，回转半径为9m，臂伸长为36m，起重量为78.7T。所以能满足本工程的储罐吊装能力。吊装索具选择 钢丝绳的选择，主吊绳为双股绳 $P=W_{计}/4=14.6T$ Sb $14.6*5=73T$ 查表得：液氮储罐主吊绳选用钢丝绳，6x37- 36.5-1700 P-钢丝绳许用拉力；Sb-钢丝绳被断拉力；14.6T(采用两根钢丝绳)Sb $14.6*3.5=51.75T$ 查表得：溜尾钢丝绳选用，6x37- 30-1700 P-钢丝绳许用拉力；Sb-钢丝绳被断拉力；吊装的卸扣选用：卸扣选用，35T xx市数码工业园LNG 气化站工程液氮储罐吊装方案。

液氮储罐增压当贮罐内液体需要充装到其它贮藏室罐或汽化使用时，需要增加内筒压力，增加压力的高低视用户实际使用需要而定，但不得超过贮罐的最大工作压力。

其增压程序为：

- 1、检查压力表、液位计是否处于工作状态。
- 2、确定气体通过阀已经全开状态。
- 3、缓慢打开增压器前阀门（增压阀），使液体进入增压器汽化。若排液速度较快，内筒压力下降较快，可开大增压阀。当压力达到所需的工作压力时，关小或完全关闭增压器前阀，此时增压器内液体将继续蒸发至所需的压力。增压过程中，需密切注意压力表指示值变化。

液氮储罐液体排放液体排放有三种形式

- 1、汽化器排液

当罐内压力达到要求后，即可打开排液阀向汽化器供应液体，使之升温汽化送往使用现场，这是带有汽化器贮罐的主要排液方式。

2、由液体进出口阀排液

此种排液是利用输液软管向槽车或其他较大贮罐供液，其操作规程基本同于充灌液体，只是液体进出口阀由进液变为了排液。

3、由排液阀（也称液体排放阀）或通过杜瓦管直接排液

此种排液是向杜瓦罐等可移动小型容器供应液体，将小容器的金属软管与排液阀处（或通过杜瓦管）的接头接好，打开液体出口阀，即可供应液体，此种排液量较小，对固定贮罐根据具体情况可以不增压，即可向外供应液体。

液氮储罐液氮储罐，辽阳金鼎低温设备有限公司，何先生，130-65397822。

液氮泄漏应急预案

为有效控制液氮储罐发生泄漏事故，并由此可能引发的低温冻伤、中毒窒息事故，特针对液氮低温液体储罐发生泄漏事故制定应急处置措施。根据泄漏的程度不同，分别设定为二种情况：1、小量泄漏事故：低温液体储罐、管道、阀门或安全阀等安全附件由于各种原因，造成气体轻微和少量泄漏，并采取措施可以得到有效控制和消除。2、大量泄漏事故：液氮储罐、管道、阀门或安全阀等安全附件由于各种原因，造成气体大量泄漏。

事故特性：

危险性分析：

本公司设有低温液体储罐1个，用于储存液氮，液氮储罐若干量泄漏，作业场所的空气中氮气浓度过高，使人体吸入空气中得养分下降，引起缺氧窒息。气体在空气中积累达到可以发生中毒和窒息的浓度，当员工由于工作需要或误入此场所时有可能产生中毒和窒息。事故类型低温液体发生泄漏时，可能导致冻伤、中毒和窒息。

事故发生的区域、地点和装置可能发生低温液体泄漏的场所：液氮储罐区。

事故可能发生的季节和造成的危害程度可能发的低温液体泄漏事故受季节影响不大，但高温天气可能会导致泄漏的气体蒸发的速度更快，更易使人员暴露于危险环境中，造成人员中毒、窒息或冻伤事故。

大量泄漏事故：

应急指挥部应急行动：

总指挥应立即启动2级响应，并向消防、安监、公安、交通灯部门求援；调度各应急行动组开展应急救援行动。

抢险抢修组应急行动

抢险抢修组穿戴防毒面具、防冻服赶至现场。低温液体储罐泄漏，可先组织一定数量的喷雾水枪，驱散、稀释沉积漂浮灌区内的气体，靠近灌区判断泄漏位置，若泄漏口较小，流速慢，泄漏量少，可进行堵漏。

抢修人员进行堵漏时，必须设喷雾水枪掩护；对贮罐顶部开口泄漏，要用喷雾水枪托住下沉的气体，往上驱散，使之在一定高度飘散。

若管道泄漏或液氮储罐罐体孔洞型泄漏，应使用外封式、捆绑式充气堵漏工具进行迅速堵漏，或用金属螺钉加粘合剂旋拧，或利用木楔、硬质橡胶密封堵。

堵漏完毕后，继续使用喷雾水枪驱散、稀释泄漏气体。