

环卫车辆销售环卫吸粪车

产品名称	环卫车辆销售环卫吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司东莞分公司
价格	面议
规格参数	品牌:深圳998 型号:H3 产地:东莞虎门
公司地址	东莞市虎门镇南栅六区民昌路6巷13号一楼
联系电话	13802508076

产品详情

《重庆环卫车辆销售环卫吸粪车》技术基本参数

外形尺寸：4.2米*2.2米*2.4米 整备重量：5.5吨 真空泵：11千瓦抽速：每小时30立方
吸程：8米 药物用量：每立方1.5元《深圳九九八全自动化粪池清掏设备》产品分类G型吸粪车（螺旋挤压式，每小时处理20-3立方）G+1型吸粪车（在G型号基础之上再加150公斤高压疏通泵）G2型吸粪车（螺旋挤压式吸粪车，每小时处理80-100立方）G3型吸粪车（在G2型基础之上再加150公斤高压疏通泵）F6型吸粪车（该款吸粪车可将化粪池里的垃圾，粪便，粪水通通分离出来）H系列吸粪车（通过这套设备处理之后，污水变次中水，垃圾提炼出来、粪便被完全分离出来，可以作为有机肥、复合肥的原材料）

目前，我国城市粪便资源无害化综合治理水平不高，城市粪便基本上都是“管网式处理法”，即：通过小区及公厕管道直接流入化粪池，汇入市政管网，再由污水处理厂将固体沉淀，污水处理达标后排放，而粪便沉淀物送至垃圾场填埋。在城市化粪池清掏行业的管理中，各大中小城市的吸粪车排放和管理仍比较混乱。行业内大多人员未经过专业培训，对粪便和尿液的处理不到位，所用吸粪车简陋，污染物未经硬化滤渣和消毒处理，易在运输过程中泄露，污染城市道路。更有不良从业者为降低排放成本而将粪便偷偷排放入城市雨水管网、河流或人烟稀少的河滩、荒地，对城市的环境造成极其严重的后果。

而该种吸污净化车的前端可解决城市粪便无害化流向，从源头处理粪便；末端依靠无害处理技术对粪便进行加工再利用，促进生态循环。据相关人士介绍，H3吸污净化车所采用的这种技术，其特点是把城市粪便作为资源，通过一系列工序对粪便进行技术分离，使粪便变成清洁干净的固体有机肥和无色、无毒、无味、透明的液体有机肥，然后运用到生态农业的发展上来。这种新型处理方式将有效地改善城市的环境卫生，切实贯彻我国的循环经济政策。

这种吸污净化车车因采用“城市粪便无害化处理新技术”而受到广大商家关注，不仅可减少COD、BOD等有机污染物的排放，还减轻了污水管网的运行负荷。同时实行粪渣变废为宝，将大部分粪渣转换为有机肥，实现了资源循环利用，具有高效、环保、节能等特点，目前已全面投放于市场。这种304不锈钢吸粪车，304不锈钢吸污车，304不锈钢清污车的普及将对城市的环保建设、河道污染治理以及生态

农业发展产生划时代意义。

H3型号304不锈钢吸粪车，304不锈钢吸污车，304不锈钢清污车是专门为化粪池的处理而设计制造的，通过内部的密封固液分离压缩箱，把化粪池的污物固液分离，将污水处理成为清水后，就地排放或是排入市政管网或下水道，固体杂物压缩后分离打包可就地投入垃圾筒，有机肥压干装袋回收，真正做到100%垃圾、污水分离处理。

H3型号304不锈钢吸粪车，304不锈钢吸污车，304不锈钢清污车介绍

H3型号304不锈钢吸粪车，304不锈钢吸污车，304不锈钢清污车外观成长方体、具有螺旋挤压固液分离、药水搅拌，粪便分类系统、自主发电，流动性强的特别。该套设备实现了就地连续作业、全自动化突破，使得操作更为简单，更精准，更标准，更环保。在现场处理时候无异味，通过这套设备处理之后，污水变次中水，垃圾提炼出来、粪便被完全分离出来，可以作为有机肥、复合肥的原材料，成功的实现了环保治理走向基层，从源头处理，使其在源头变废为宝的功能。H3型号304不锈钢吸粪车，304不锈钢吸污车，304不锈钢清污车螺旋挤压、药水固液分离，对各种粪便进行药水固液分离措施，既可解决无沉淀问题，增强处理能力。

H3型号304不锈钢吸粪车，304不锈钢吸污车，304不锈钢清污车是2018年全新上市的新产品，外观成长方体、在功能上沿用了净化处理的特点：固液分离、药水搅拌，粪便分类系统、自主发电。

H3型号304不锈钢吸粪车，304不锈钢吸污车，304不锈钢清污车的优势：

第一、整个设备以及核心部位全部采用304不锈钢制成，增加了设备使用寿命，和降低了维修成本。

第二、前端压榨机革命性突破，是我司独创技术，采用椭圆式碟片规则性运转方式分离垃圾，摒弃以外甩干式分离、螺旋挤压式分离、格网式分离等方式易堵塞、难以清洗、损坏率大的特征。

第三、粪便分离系统——动环式压缩机，技术也有所提成，突破单一方向运转的局面，成功的实现了双向运转，同比提高了处理速度，以及使其在淤泥处理上面性能更稳定，同时降低了淤泥处理的含水率。

第四、该型号整车未超过六米，对道路和施工地的选择性更强。

H3型号设备前端压榨机版块非常先进，优势有如下三点。

1，压缩垃圾的版块，是全不锈钢的材质，质量好，寿命长，故障率低。

2，压的垃圾非常干，比原来的干得多，而且不存在孔眼堵塞的问题。

3，储存垃圾的空间比以前的大，不用经常去打开罐门，去掏垃圾，效率更高！