

# ZYTEL PA66美国杜邦101L授权代理

产品名称	ZYTEL PA66美国杜邦101L授权代理
公司名称	上海牵献塑化有限公司
价格	.00/千克
规格参数	杜邦:PA66 101F:官网 美国, 深圳:中国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338幢
联系电话	17317157608

## 产品详情

PA66美国杜邦101L,PA66美国杜邦代理 美国杜邦 江苏省 浙江省、安徽省、福建省上海 纯树脂尼龙66 半透明 代理商 (吴经理173-1715-7608 (微信) QQ: 202-368-6270---上海牵献塑化有限公司)

### 应用

高温电气插座零件、电气零件、齿轮、轴承、滚子、弹簧支架、滑轮、螺栓、叶轮、风扇叶片、螺旋桨、高压封口垫片、阀座、输油管、储油容器、绳索、扎带、传动皮带、砂轮粘合剂、电池箱、绝缘电气零件、线芯、抽丝等

### 性能

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白色结晶形聚合物,具有可塑性。密度1.15g/cm<sup>3</sup>。熔点252。脆化温度-30。热分解温度大于350。连续耐热80-120,平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀,但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性,机械强度较高。但吸水性较大,因而尺寸稳定性较差

PA66是PA系列中机械强度高、应用广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高。

### 特性

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性,PA66塑料的粘性较低,PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度,对结晶性高分子PA66塑料,显示清晰的熔点,根据采用的测试方法,熔点在259~267的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264。如果将

体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度高、应用广的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高。