

江苏伺服压力机，江苏伺服压装机

产品名称	江苏伺服压力机，江苏伺服压装机
公司名称	南京鑫柏奥机械设备有限公司
价格	68900.00/台
规格参数	品牌:鑫柏奥 型号:XBO-SXC 规格:400*300mm
公司地址	南京市江宁区禄口镇志航路1号（江宁开发区） （注册地址）
联系电话	025-52146856 18951080502

产品详情

伺服压力机系列：

设定程序-允许编辑作业和设置判定条件模式样； 数据采集程序-可以下载整个压装过程中的质量分析图表和数据并保存到计算机内； 报表程序-可以自动分析和生成CPK报告或者显示智能压装机的的工作结果。

伺服压力机主要功能特性：

多种压装模式 满足高精度精准生产和质量控制要求伺服压装机可以精准控制压装速度,位置和压力；设定多种压装程序,包括恒定压装速度,设定精准位置停止,设定精准力停止,设定精准压装位移停止等多种工作模式,很容易完成两段或多段压装工作要求；在行程之内,可以任意设定机器精准位置停止,不必使用昂贵的精密模具来保证压装精度；位置重复精度为 $\pm 0.02\text{mm}$,压力控制精度为 $\pm 1\%$ 额定压力。在线压装质量检测 满足压装全过程品质控制

和数据管理在作业完毕后,所有作业设定和结果数据及压力位移曲线可以显示在伺服压装机的人机界面上,有效控制过盈配合质量,同时满足作业数据可追溯管理,检测并去除不良品,避免造成更大的损失。同时,也可以帮助优化工艺技术参数和设计; 具备在接触到力时,检查此时位置功能。判定工件有无和方向是否正确; 具备在任意压装位移范围内检测压力和对各项压力值(值,增值和其它数值)取样,从而判定是否满足设定的质量控制条件; 具备在终止位置检测压力和位置,判定是否满足终止位置设定的质量控制条件。自动补偿精度 满足特定工况下的精密装配要求对于精度超差工件之间的精密压力装配的要求,对机架变形影响精密压力装配的要求,伺服压装有独特的解决方法。即:软件自动补偿,系统动态补偿或外部触发停止功能。

优质伺服压力机厂家

环保,节能,安全,操作成本很低

交流伺服电机

驱动装置提供洁净的工作环境,满足不同洁净车间的特殊要求; 伺服压装机和气压,液压设备相比节能约80%,且能满足国际环保标准(ISO14000); 为了确保安全,所有的伺服压装机均设置了故障保护电路,允许选择安装区域传感器(光栅)。自我诊断功能 满足用户智能维修要求发生故障后,伺服压装机能显示错误信息,便于用户快速排除故障,迅速恢复生产。伺服压装机的功能应用 精准控制压装装配尺寸 伺服压装机按照设定的压入深度精准施压,可以补偿工件尺寸公差,保证装配精度。同时可以设定压力和位移质量判定区域,在线检测确保产品压装100%合格。精准控制压装停止位置 导轮装配在两个定位托盘之间,装配要求精准压装托盘以保证尺寸L。 设定精准停止位置,检测停止时的压力。精准控制压装时间及压力 伺服压装机可以实施精准的定时定压作业以保证安全可靠的粘接,广泛应用于粘接作业和超声波焊接过程中。精准控制压装停止力 铝罩壳的封装,需要精准的力和位移控制,精准设定压力,控制压装终止时的位置,以避免马达受到压力破坏。