

# 重型锤式破碎机

产品名称	重型锤式破碎机
公司名称	云南云升机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	云南省昆明市官渡区小板桥街道办事处小板桥新村一组94号（注册地址）
联系电话	18287108818

## 产品详情

锤式破碎机是以冲击形式破碎物料的一种设备，分单转子和双转子两种形式。是直接最大粒度为600-1800毫米的物料破碎至25或25毫米以下的一段破碎用破碎机。锤式破碎机适用于在水泥、化工、电力、冶金等工业部门破碎中等硬度的物料，如石灰石、炉渣、焦炭、煤等物料的中碎和细碎作业。

分单转子和双转子两种形式。单转子又分为可逆式和不可逆式两种。目前单转子锤式破碎机和环锤式破碎机获得广泛的应用。

锤式破碎机箱体、转子、锤头、反击衬板、筛板等组成。破碎机的主轴上安装有数排挂锤体。在其圆周的销孔上贯穿着销轴，用销轴将锤子铰接在各排挂锤体之间，锤子磨损后可调换工作面。挂锤体上开有两困销孔。销孔中心至回转轴心的距离是不同的，用来调整锤子和算条之间的间隙。为了防止挂锤体和锤子的铂向窜动，在挂锤体两端用压紧锤盘和锁紧螺母固定。转于两端支承在滚动轴承上，轴承用螺栓固定在机壳上。主轴和电动机用弹性联轴器直接连接。为了使转子运转平稳，主轴的一端装有一个飞轮。圆弧状卸料筛条安装在转子下方，算条的两端装在横梁上，员外面的算条用压板压紧，算排列方向和转子运动方向垂直。算条间隙由算条中间凸出部分形成。为了便于物料排出。算条缝隙向下逐步扩大，同时还向转子回转方向倾斜。1.机壳锤式破碎机的机壳由下机体、后上盖、左侧壁和右侧壁组成，通过螺栓将各部分连接为一体。上部开设进料口一个，机壳内壁全部以高锰钢衬板镶嵌，方便衬板磨损后的更换。下机体采用碳素结构钢板焊接而成，为了两侧安放轴承支持转子，特采用高锰钢焊接了轴承支座。机壳的下部可以直接用地脚螺栓在混凝土上固定，机壳的后上盖、左侧壁和右侧壁也全部采用碳素结构钢板焊接而成。机壳和轴之间没有防护措施漏灰现象十分严重，为了防止漏灰，机壳的任一部位与轴接触的地方全部设有轴封。为了方便检修、调整更换篦条和锤头，下机体、两侧壁都开有检修孔。2.转子转子是锤式破碎机的主要工作部位，转子由主轴、锤盘、销轴、锤头等组成，圆盘上均匀开有分布的销孔，用销轴悬挂锤头，为了防止圆盘和锤头的轴向窜动，用锁紧螺母在销轴两端固定。转子支承在两个滚动轴承上，轴承通过螺栓固定在下机体的支座上，还有两个定位销钉固定在轴承的中心距上。为了使转子在运动中存储一定的动能，用来减小电机的尖峰负荷和减轻锤头的磨损，特意在主轴的一端装有飞轮。下面把转子的几个主要部件加以详细介绍。3.主轴主轴是锤式破碎机支撑转子的最为主要的部件，转子、锤头的重量、冲击力都由其承受，所以主轴的材质需要具有较高的韧性和强度，主轴的材质采用优质合金钢，通过超声波探伤来加工进行调质处理。2.2锤盘锤式破碎机的锤盘是用来悬挂锤头的，在锤式破碎机的运转中，锤盘不可避免的要受到矿石的冲击和磨擦，所以锤盘要要求其具有一定的耐

磨性，锤盘及锤孔采用高锰钢渗碳热处理来提高了其耐磨性。4.锤头锤头是锤式破碎机最为重要的工作部件。其中锤头的质量、形状和材质决定着锤式破碎机的生产能力，锤头动能的大小与锤头的重量是成正比的，锤头越重，动能越大，破碎的效率越高，锤头重量种类齐全，最小锤头15公斤，最大锤头可达298公斤，多种锤头重量可以根据客户需求为其定制，锤头采用新型优质多元素高铬锰钢复合铸造，其使用寿命是一般锤头的数倍。5.衬板和打击板锤式破碎机通过锤头高速捶打矿石，瞬间内矿石具有极大的速度和动能，为了防止机架的磨损，在机架的内壁用锰钢做衬板，打击板采用高锰钢铸造淬火经过强化处理，保证了衬板和打击板优越的耐磨性和耐冲击性。由于锤式破碎机工作环境恶劣，所以锤式破碎机的质量决定着其使用寿命，锤式破碎机的质量是由其组成部件的材质决定的。

云升重工生产销售：水泥砖机，水泥垫块机，水泥烟道机，砂石生产线，混凝土搅拌站，加气混凝土设备等。

砖机垫块机配件：模具、控制柜、探头、液压缸等

烟道机配件：模芯

砂石生产线配件：给料机芯、动静鄂板、边护板、调整架、反击板、各种破碎机锤头、筛板筛条、振动筛钢网、树脂网、控制柜等

搅拌站配件：斗提、螺旋输送、自动计量称、罐体、搅拌机配件等

加气设备配件：破碎系统，研磨系统，搅拌系统，预养系统、切割系统、蒸养系统、包装系统等配件。

联系电话：18287108818 微信同号 QQ:168216189

<http://www.yszggs.com/>