

加气混凝土设备

产品名称	加气混凝土设备
公司名称	云南云升机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	云南省昆明市官渡区小板桥街道办事处小板桥新村一组94号（注册地址）
联系电话	18287108818

产品详情

砂加气混凝土是由河砂、石灰、水泥为主要原料，石膏和发泡剂，经搅拌后注入模框内，静氧发泡固化后，切割成各种规格砌块或板材，由蒸养车送入蒸压釜中，在高温饱和蒸气养护下即形成多孔轻质的砂加气混凝土制品。具有质轻、高强、耐久、保温、隔音、防火、抗渗、锚固性能好的特点，具有施工便捷，可加工性强，能降低建筑物的综合造价，增加建筑物使用面积等优点，已被广泛用于工业与民用建筑中，成为一种最为兴盛的、具有良好性能的墙体材料，也是国家主推的一个新型项目。

砂加气砖生产流程 1.装载机将沙子原材料放入沙子料斗中,沙子通过传送带进入球磨机,并加水研磨,细度在180-200目,研磨后沙浆通过料浆泵送入料浆存贮搅拌罐储存备用。 2.水泥.石灰.石膏.以及沙浆通过螺旋输送机和管道进入计量称称量,水泥、石灰、石膏、沙浆称量后汇入浇注搅拌机,铝粉通过铝粉搅拌机搅拌后注入浇注搅拌机,经过约5分钟的搅拌后,料浆被注入模具内。其中料浆的注入有PLC控制, 4.浇筑后的模箱通过PLC系统自动进入静养区,养护约2小时 5.静养后的模箱通过液压翻转吊车进行翻转脱模,准备切割,垂直切割机工作过程:总切割时间5分钟,切割方式为汽缸带动钢丝往复切割,真空吸罩在横切过程中吸起表层废料投入废料槽,保证上层砖质量,不留任何废料 6.切割完毕后托坯吊车将坯体运送至蒸养小车,进行编组排列,坯体排列完毕由卷扬机带动准备送入蒸压釜进行8-10小时蒸压,釜内问题在190度,正常工作压力1.1-1.2Mpa 7.成品蒸养完出釜后,完成成品压力测试,进行成品搬运,准备简易包装,然后将成品包装堆放至存储区

砂加气块于传统粉煤灰加气块,主要有以下几个特点: 1、原材料的更新换代 砂加气块是以石英砂替代了粉煤灰充当硅质材料,不但使砌块的强度得到提高,而且在抗渗性能、干燥收缩、射线照量等方面有了质的飞跃。 2、工业化的产品 砂加气块是计算机控制的自动化生产线生产的产品,尺寸准确误差小,其质量始终保证优于国标优等品的标准,产业化的安装可实现干作业、高效率。 3、配套的墙面后处理 砂加气块产品因为尺寸精确,可不用砂浆砌筑,而改用粘结剂砌筑,灰缝只有2-3mm,墙面可以不用粉刷仅用腻子批涂,从根本上解决了加气砌块粉刷开裂的顽疾。

4、应用部位的灵活多样 砂加气块成品既可以做板材,又可以做砌块,板材还可以带饰面,只需喷涂料即可完成外装饰,应用部位较多,使用功能较全。 砂加气混凝土的原料 1.砂 砂是本产品的核心原料。要求:无杂质(树皮,草根等),碳酸钙物(珊瑚,贝壳等)小于10%。应符合(JC/T622-1996)标准。 2.水泥 水泥是粉煤灰加气混凝土强度的主要来源。它为加气混凝土提供了主要的钙质材料。适用于生产粉煤灰加气混凝土的水泥,主要应以水泥的品种和标号两个方面选择。在生产中首先应该选用52.5级普通硅酸盐水泥。在一般情况下,为降低生产成本,宜选用42.5级普通硅酸盐水泥为好。 3.石灰 石灰也是粉煤灰加气混凝土生产的主要原料之一,它的主要作用是和水泥配合提供有效氧化钙,使之在水

热条件下与硅质材料中的SiO₂、Al₂O₃作用，生产水化硅酸钙。因此，石灰是本产品的主要强度来源之一。用于生产加气混凝土的石灰有效氧化钙含量应大于65%，最好大于80%。应符合（JC/T621-1996）标准。

4.石膏 石膏在粉煤灰加气混凝土中，是发气过程的调节剂。石膏的调节作用主要体现在对生石灰消解和料浆稠化速度的延缓。石膏的主要化学成分是CaSO₄。目前，市场上的石膏有三种：生石膏、硬石膏和熟石膏。另外，在化工生产过程中也有废石膏产生。如磷肥生产排出的磷石膏、氟化学品生产排出的氟石膏、钛白粉生产排出的钛白石膏等等。这些石膏成本低，可取代天然石膏，降低生产成本。

5.发气剂

粉煤灰加气混凝土必须有发气材料作为发气剂，使混凝土产生气孔，才能形成轻质多孔结构。

6.稳泡剂 发气剂发气后，由于泡壁较薄，在各种条件干扰下，有时容易破裂灭泡，影响混凝土的质量。

因此需要在料浆中加入稳泡剂。

砂加气混凝土配方

砂加气混凝土砌块典型原材料配方及消耗：砂：含量比例69.2%；每立方米消耗量：350kg；

水泥：含量比例13.8%；每立方米消耗量：70kg；石灰：含量比例13.8%；每立方米消耗量：70kg；

硬石膏（石膏）：含量比例2.96%；每立方米消耗量：15kg；

铝粉：含量微量；每立方米消耗量：0.4kg。

砂加气混凝土设备

原料处理设备有：受料斗，鄂式破碎机，斗式提升机，斗提机，振动给料机，球磨机等。

配料浇注设备有：原料储备储备仓，料浆计量称，铝粉搅拌机，固定式浇注机，移动式浇注车等。

静停切割设备有：模具，侧板，蒸养车，翻转吊具，切割机组，渣浆泵等。

编组养护设备有：码坯输送机，真空泵，釜前过桥，蒸压釜，液下泵等。

成品出釜设备有：电动葫芦，出釜吊具，出釜摆渡车，成品夹具等。

除尘工段设备有：单机除尘器，仓顶除尘器，磨机出口除尘器等。

电气设备有：配料控制系统，低压控制柜，自动控制系统等。

云升重工生产销售：水泥砖机，水泥垫块机，水泥烟道机，砂石生产线，混凝土搅拌站，加气混凝土设备等。

砖机垫块机配件：模具、控制柜、探头、液压缸等

烟道机配件：模芯

砂石生产线配件：给料机芯、动静鄂板、边护板、调整架、反击板、各种破碎机锤头、筛板筛条、振动筛钢网、树脂网、控制柜等

搅拌站配件：斗提、螺旋输送、自动计量称、罐体、搅拌机配件等

加气设备配件：破碎系统，研磨系统，搅拌系统，预养系统、切割系统、蒸养系统、包装系统等配件。

联系电话：18287108818 微信同号 QQ:168216189