

# 衡水超声波探伤仪FUT610 培训 送货 质保

产品名称	衡水超声波探伤仪FUT610 培训 送货 质保
公司名称	石家庄飞泰检测仪器有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:飞泰 型号:FUT610 产地:河北
公司地址	石家庄裕华区裕华东路148号国际铭邸B座2401
联系电话	18032293265 15133138081

## 产品详情

衡水出售便携式超声波探伤仪FUT610 培训+送货+质保

### 一、产品概况

FUT610是一款全数字便携式超声波探伤仪，它能够快速便捷、无损伤、精确地进行工件内部多种缺陷（裂纹、夹杂、气孔等）的检测、定位、评估和诊断。既用于实验室，也用于工程现场检测。本仪器广泛应用于各地特检院、建设工程质量检测站、机械制造业、钢铁冶金业、钢结构制造、船舶制造、石油天然气装备制造等需要缺陷检测和质量控制的领域，也广泛应用于航空航天、铁路交通、锅炉压力容器等领域的在役安全检查与寿命评估。

二、工作原理FUT610超声波探伤仪是利用超声波在物质中的传播，反射和衰减等物理特性来发展缺陷的一种探伤方法，具有灵敏度高，探测速度快，成本低，操作方便，探测厚度大，对人体和环境无害，特别对裂纹，未溶合等危险性缺陷探伤灵敏度高优点，能够快速便携，无损伤，精确地进行工件内部多种缺陷的检测，定位，评估诊断。界面介绍如下：

1：手带—用于可以单手持持

2：液晶屏—全数字真彩色液晶显示器(TFT)，可根据环境选择背景色和波形颜色，液晶亮度可自由设定3：LOGO标牌—飞泰检测4：挂钩—独特的悬挂设计，便于高空探伤作业5：功能组选择键—按键位置合理，可单手覆盖6：报警指示灯—现场探伤报警功能，7：电源指示灯8：键盘—键盘设计有快捷按键和数码飞梭旋轮两种操作方式，探伤人员对探伤仪发出的所有控制指令，均通过键盘操作或旋轮操作完成。键盘操作或旋轮操作过程中，探伤仪根据不同的状态自动识别各键的不同含义，执行操作人员的指令9：数码旋轮—双导航功能，确定，调节，选择为一体，淘汰市面上单一繁琐操作按键三、功能特点全中文显示，主从式菜单，并设计有快捷按键和数码飞梭旋轮，操作便捷，技术领先全数字真彩色液晶显示器，可根据环境选择背景色和波形颜色，液晶亮度可自由设定高性能安保电池模块便于拆装，可以脱机

独立充电，大容量高性能锂离子电池模块使仪器连续工作时间延长到八小时以上；仪器轻小便携，单手即可以把握，经久耐用，引导行业潮流。四、技术参数检测范围：(0~6000)mm工作频率：(0.5~10)MHz声速范围：(1000~15000)m/s动态范围：32dB垂直线性误差：3%水平线性误差：0.2%分辨力：>33dB(5P14)灵敏度余量：>60dB(深200mm 2平底孔)数字抑制：(0~80)%，不影响线性与增益电噪声电平：10%探头类型：直探头、斜探头、双晶探头、穿透探头闸门：进波门、失波门；单闸门读数、双闸门读数报警：蜂鸣报警，LED灯报警电源：直流(DC)9V；锂电池连续工作8小时以上外型尺寸：263×170×61(mm)环境温度：(-10~50)相对湿度：(20~95)%RH注：以上指标是在探头频率为2.5MHz、检波方式为全波的情况下所测得。五、仪器特点探伤标准：内置各行业常用探伤标准，直接调用，方便、快捷。焊缝图示：可设置焊缝形态参数，探伤中直观显示焊缝图和缺陷在焊缝中的位置。自动校准：探头零点和探头角度(K值)自动校准功能；声速自动测量功能。波峰记忆：实时检索缺陷最高波，记录缺陷最大值。值计算：直探头锻件探伤找准缺陷最高波后自动计算、显示缺陷当量尺寸。缺陷定位：实时显示缺陷水平、深度(垂直)、声程位置。缺陷定量：缺陷当量dB值实时显示。缺陷定性：通过回波包络波形，方便人工经验判断。DAC/AVG：曲线自动生成，取样点不受限制，并可进行补偿与修正。曲线随增益自动浮动、随声程自动扩展、随延时自动移动。能显示任意孔径的AVG曲线。FUT610超声波探伤仪PC机数据处理软件DataPro该软件是数字超声波探伤仪的通讯软件，软件运行在MS Windows系统下，可以通过USB通讯接口与仪器连接，读取仪器内存储的波形和参数，并给出直观的显示图形；可以将波形和数据存入数据库，并可随时调出或删除数据库中的保存的测量数据；可以将数据输出与计算机相连的打印机。FUT610超声波探伤仪软件的主界面如右图所示：

#### 标准配置

序号	名称	数量
1	仪器主机	1台
2	直探头	1只
3	斜探头	1只
4	探头连接线缆(Q9-Q9)	1条
5	电池模块	1只
6	电源适配器(充电器)	1只
7	支撑柱	2只
8	随机资料	1份
9	仪器箱	1只
10	数据处理软件光盘	1张
11	USB通讯线缆	1条