

螺纹塞规A非标螺纹塞规A螺纹塞规厂家

产品名称	螺纹塞规A非标螺纹塞规A螺纹塞规厂家
公司名称	河北东玮量具制造有限公司
价格	30.00/付
规格参数	品牌:BSMK 型号:M20X2.5 产地:泊头
公司地址	泊头市工业区
联系电话	0317-8316619 15383275517

产品详情

螺纹塞规A非标螺纹塞规A螺纹塞规厂家

词目：塞规

拼音：s igu

螺纹塞规是测量内螺纹尺寸的正确性的工具。此塞规种类可分为普通粗牙、细牙和管子螺纹三种。螺距为0.35毫米或更小的，2级精度及高于2级精度的螺纹塞规，和螺距为0.8毫米或更小的3级精度的螺纹塞规都没有止端测头。100毫米以下的螺纹塞规为锥柄螺纹塞规。100毫米以上的为双柄螺纹塞规。

检测作用:螺纹塞规模拟被测螺纹的最大实体牙型，螺纹塞规检验被测螺纹的作用中径是否超过其最大实体牙型的螺纹塞规厂家中径，螺纹塞规并同时检验底径实际尺寸是否超过其最大实体尺寸。

释义：[plug gauge] 一种量具,常用的有圆孔塞规和螺纹塞规。

圆孔塞规做成圆柱形状，两端分别为通端和止端，用来检查孔的直径。螺纹塞规是测量内螺纹尺寸的正确性的工具。此塞规种类可分为普通粗牙、细牙和管子螺纹三种。螺距为0.35毫米或更小的，2级精度及高于2级精度的螺纹塞规，和螺距为0.8毫米或更小的3级精度的螺纹塞规都没有止端测头。100毫米以下的螺纹塞规为锥柄螺纹塞规。100毫米以上的为双柄螺纹塞规。

外观

- 1、塞规的工作面不得有划伤、毛刺和锈斑等缺陷。
- 2、塞规的一端或两端，距离面1mm内采用适当宽度和它的组合角度尺的倒角。
- 3、塞规工作面的表面粗糙度R值不于0.1um。

1.塞规是由白钢、工具钢、陶瓷、钨钢轴承钢等或其他材料制成硬度较高的具有特定尺寸的圆棒。

塞规适用于机械电子加工中孔径、孔距、内螺纹小径的测量，特别适于弯曲槽宽及模具尺寸测量

2.塞规用途用于检查位置，测量孔尺寸，检查两孔距也可作通止规及测量孔的深度用，是孔的标准化检测的必备检具，用国际先进的激光检测仪检测的工件。

外观形式有光滑塞规、带柄塞规、镀钛塞规、陶瓷塞规等。

3.质量特征粗糙度 Ra0.20um；热处理淬火：60~63HRC；非标螺纹塞规

产品精度： $\pm 0.001\text{mm}$ ， $\pm 0.002\text{mm}$ ， $+0.005\text{mm}$ ， -0.005mm 。

间距（间隔）：0.01mm；0.02mm；0.025；0.05mm，0.10mm。

尺寸范围：公制0.10mm~30.00mm英制0.011inch~1.000inch

材质：高速钢（白钢）钨钢陶瓷

粗糙度：Ra 0.20,热处理：60-----63HRC

公制塞规规格范围：0.10mm-20.00mm间隔0.01mm、0.02mm、0.025mm、0.05mm、0.1mm等

英制塞规规格范围：0.011"-2"，间隔0.001"，0.002"，0.005"

单支透明胶管包装、塑盒套装、套装可根据客户要求任意组合。（套装有51支装及100支装）

用途：适用于机械电子行业测量孔的尺寸、检查两孔距、测量孔的深度用、可作通止规使用，是孔的标准化检测的必备检具，用国际先进的检测仪检测工件。