

常州真空热处理厂家提供真空热处理加工

产品名称	常州真空热处理厂家提供真空热处理加工
公司名称	常州市鼎言精密五金有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	武进区牛塘镇大丁102号
联系电话	15862405807

产品详情

真空热处理加热工艺

1. 加热曲线类型

真空中工件主要靠辐射进行加热，而辐射传热有其特有的规律，该规律的特点就是符合辐射传热的四次方定律(斯蒂芬玻尔兹曼定律)，见下式：

式中

$Q_{\text{辐}}$ ——辐射传递的热量；

——辐射传热系数；

T_1 ——辐射元件表面温度；

T_2 ——受辐射物体表面温度。

上式说明，高温时即使是很小的温度差也能产生很高的传热速度。据计算，在1200℃时，1℃温度差所引起的传热量是540℃时1℃温度差所引起的传热量的5倍。同时，也有资料告诉我们，在相同情况下真空加所需时间约是空气炉的3倍、盐浴炉的6倍。这些都说明真空炉内低温加热慢、加热速度“滞后”。为此，使用真空炉时，绝对不能照搬空气炉、盐浴炉和气氛炉的工艺。图1、图2和图3所示的三种类型的加热工艺，只有图1是正确的，正是因为它体现了真空炉内加热特点。