

# 专业线路板压装机 精密伺服压力机

产品名称	专业线路板压装机 精密伺服压力机
公司名称	南京鑫柏奥机械设备有限公司
价格	69800.00/台
规格参数	品牌:鑫柏奥 型号:XBO-SXC 规格:400*300
公司地址	南京市江宁区禄口镇志航路1号（江宁开发区） （注册地址）
联系电话	025-52146856 18951080502

## 产品详情

### 精密数控伺服电子压力机

简称电子压力机,其工作原理是由伺服电机

驱动高精度滚珠丝杆进行精密压力装配作业。能够在压力装配作业中实现压装力与压入深度的全过程闭环控制。

### 应用优势

实现精准压力和位移全闭环控制的高精度特性是其它类型压力机所不能比拟的； 相比传统气动,液压压力机,节能效果达80%以上,且更加环保,安全,能满足无尘车间内设备使用要求； 压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示触摸屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动判定产品是否合格,100%实时去除不良品,从而实现在线质量管理； 压装力,压入深度,压装速度,保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入,界面友好,操作简单；

可自行定制,存贮,调用压装程序100套：七种压装模式可供选择,满足您不同的工艺需求；

通过外部端口连接计算机,可以将压装数据存贮在计算机中,保证产品加工数据的可追溯性,便于生产质量控制管理； 由于机器本身就具有精准的压力和位移控制功能,所以不需要另外在工装上加硬限位,加工不同规格产品时只需调用不同压装程序,因此可以轻松地实现一机多用和柔性组线。

功能特性：冲程五段速精密压装在线压装质量判定压装曲线显示七种压装模式供选择100套压装程序可设定压装数据传送和存贮

冲程五段速：快进,探测,压装,保压,返回七种压装模式可在程序设定时选择： 恒定压装速度,设定精准位置停止 恒定压装速度,设定精准压力停止 恒定压装速度,设定精准位移停止 恒定压装速度,I/O触发停止 压力/位移,两段式模式 压力/压力,两段式模式 压力/位置,两段式模式