东莞厂家直销D2模具钢D2高耐磨模具可派送到厂

产品名称	东莞厂家直销D2模具钢D2高耐磨模具可派送到厂
公司名称	东莞市瑞昇模具钢材有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	规格:350*400*25 规格:300*400*25 规格:12*36*46
公司地址	东坑镇黄屋松仔林20号
联系电话	13711807116

产品详情

优点

编辑

1、加工性好，热处理尺寸稳定

2、优良的机械加工型

3、淬硬时，优良的尺寸稳定性

4、淬硬和回火后，由高的表面硬度与机体韧性的良好配合

特性

编辑

高耐磨性,可真空热处理至HRC60°-62°,加工性能优。

热处理工艺

编辑

工件粗加工后，加热至600~650℃，保温2h，随炉冷却到500℃，出炉空冷

力学性能

编辑

硬度 ：退火,≤255HB,压痕直径≥3.8mm；淬火,≥59HRC

淬火注意事项

编辑

淬火后应及时回火，防止开裂，并要防止表面脱碳，量规及高精度模具应进行深冷处理（-70°C），并采用高温回火，减少工件变形，高温回火温度500~560°C，硬度大于58HRC

用途

编辑

用于五金冲压模,拉伸模,不锈钢片冲裁模,高硬度冲裁模,剪切刀模,搓丝模,五金零件制作,机械制造等。

应用举例

编辑

1) 用于冰箱压缩机后罩拉深模具, 淬火硬度56~58HRC。

2) 为提高D2冷作模具扁钢轧材的使用寿命, 采用添加稀土的方法, 则钢的耐磨性和冲击韧度均大为改善, 从而达到提高圆模具扁钢轧材使用寿命的目的。

3) 由于D2钢中的V、 Mo含量高于Cr12MoV钢, 具有更好的综合性能,
而传统的Cr12MoV钢将逐渐被取代。

4) 用D2钢制造的滚丝轮、离台调板冷冲模, 与Cr12MoV钢相比可提高使用寿命5 ~6 倍。

公司秉着“ 提升模具工业水准，树立行业典范，创天文钢材品牌 ”为企业发展宗旨，向客户提供完美的产品、优质的服务，力争为客户创造价值，成为模具材料用户的最佳合作伙伴！

欢迎致电东莞市瑞昇模具钢材有限公司

联系人:陈小姐

联系电话：13711807116

客户对我公司钢材有采购意向，通过对我公司钢材进行询盘。我公司根据客户需要的钢种及规格进行查料并报价