

不锈钢除锈剂供应不锈钢活化剂|不锈钢清洗剂

产品名称	不锈钢除锈剂供应不锈钢活化剂 不锈钢清洗剂
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	佳一美牌:钝化液 JYM-101:钝化剂 惠州:钝化
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

产品详情

不锈钢钝化处理

应用范围：

适用于所有200和300系列不锈钢（201、202、204、301、302、303、304、305、309、310、316）的干式防锈。

产品特点：

1、钝化后工件尺寸不会有任何改变，工件色洁度不会有任何改变。药液可重复使用。2、钝化后抗腐蚀能力强，200系列材料通过48小时以上；300系列材料中性NSS 500~1500

小时盐雾测试或CASS酸性 168小时盐雾测试以上。

3、不锈钢钝化液使用更简单,只需用水槽常温浸泡即可,大减轻劳动强度.并无需特定的

加工设备和严格的加工条件.有效降低成本。

4、钝化液是一种稳定的药剂，不会分解、不沉淀、运输方便，保存期三年，随用随取。5、安全环保，已通过SGS认证。钝化工艺流程：

钝化应具备的工具：

钝化所用的容器：一般是塑胶类的槽体或箱体。清水冲洗的容器:胶箱。

钝化液型号：JYM-101（惠州佳一美公司）操作步骤：

- 1.根据工件加工状况先去油脱脂机械抛光件先除腊（超声波除油去腊）。 2.用柠檬酸（3%）溶液浸泡3-5分钟。 3.用胶筐里的自来水清洗。
- 4.泡入钝化液，原液使用。浸泡时间为30分钟。 5.用胶筐里的自来水清洗（两次）。
- 6.用6%的碳酸钠浸泡5-8分钟。 7.用自来水清洗。
- 8.纯净水浸泡漂洗3分钟。 9.脱水烘干或吹干产品。 10.包装.

钝化检测方法及要求：

- 1、 进行NSS（中性）盐雾测试240H（常用且真实可靠的方法）
- 2、 进行CASS加速醋酸盐雾测试50H。
- 3、 表面要求：表面无腐蚀生锈现象。

操作注意事项：

- 1、 操作人员戴好劳动保护用具后进行操作，杜绝皮肤与钝化液接触。如误触，需立即用清水冲洗即可。（对皮肤无刺激性，但会有染色作用）
- 2、 钝化处理所用的容器和工具都应专用,防止药液不纯,保持原液使用,不参与任何其他物质. 3. 对于有盲孔的工件,在清洗时确保药液清洗干净,必要时在钝化水洗后增加中和(PH值为9~12的氢氧化钠水).时间为5分钟. 4、 将废水集中处理,加碱性石灰水或氢氧化钠等中和,使PH值接近7时再排放.对环境无影响.