惠州东莞深圳铝箔封口机 真空封口机 封箱机

产品名称	惠州东莞深圳铝箔封口机 真空封口机 封箱机
公司名称	惠州市逸林自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	包装速度:1-4PCS/min 电源:220V/50HZ 封口长度:L600*W10mm
公司地址	中国 广东 惠州市惠城区 惠州市惠城区仲恺高新区华泰日园5楼
联系电话	0752-3256363 15986536500

产品详情

铝箔封口机完成封口效果不理想的原因

封口瓶完成封口后封口效果和质量不佳（铝箔未粘、开口、牢度不够）

1.封口瓶未能与电磁感应头中心位子对正；调整「导向板」方向并将其固定，使封口瓶从中心位标记经过。

2.封口瓶加热的时间较短，铝箔片的温度不够；通过「转速旋钮」调慢输送带速度，使封口瓶的加热时间更长。

3.封口瓶加热的强度较弱，铝箔片的温度不够；通过「手摇轮」缩小封口瓶与加热端面的距离，使加热的强度加强。

4.封口瓶的瓶口留有过多的物料残留或杂质；擦拭掉封口瓶的瓶口物料残留或杂质，再进行封口作业。

5.擦拭掉封口瓶的瓶口物料残留或杂质，再进行封口作业；旋紧封口瓶的瓶盖，使铝箔片能够与封口瓶的瓶口完全接触。

6.封口瓶和铝箔片的材质不匹配导致加热后不能熔合；选择与封口瓶材质相匹配的铝箔片，再进行封口作业。

封口瓶完成封口后封口效果和质量不佳（铝箔泛黄、褶皱、烧糊等）

1.封口瓶加热的时间较长，铝箔片的温度太高；通过「转速旋钮」调快输送带速度，使封口瓶的加热时间更短。

2.封口瓶加热的强度较强，铝箔片的温度太高；通过「手摇轮」增加封口瓶与加热端面的距离，使加热的强度减弱。

3.封口瓶排列过于密集，每个瓶子的封口温度都不高；将封口瓶间隔的放置到输送带上，使封口瓶在输送皮带离散排列。

4.封口瓶的瓶盖为金属盖，加热时铝箔片被隔热；更换掉金属瓶盖，使用与瓶口匹配的非金属瓶盖进行封口作业。

产品特性：

1、外抽式真空机抽真空设备在真空室的外侧，只需把被包装物放到真空室的外侧即可完成抽真空、封口等操作；

2、不锈钢工作台可根据待包装物的厚度调整高度。并且不对产品的外型尺寸所限制；

3、在真空室外作业，操作方便，可视化程度更高，所以对于较长较高物品来说此机更为适合；

4、外抽式真空机与内抽式真空包装机的结构不同，外抽式真空包装机是通过抽气嘴放到被包装物的包装袋内，抽空空气，退出抽气嘴，然后完成封口；

5、外抽式真空包装机以可靠、稳定、高效的应用于食品、医药、饮料、日化、五金、线缆、化妆品、电子等国内外各行业。

HYL-600W外抽式真空机

机器型号HYL-600W

电源220V/50HZ

功率1.5KW

包装速度1-4PCS/min

封口长度L600*W10mm

机器尺寸L1060*W680*H1030MM

机器重量85KG

惠州市逸林自动化设备有限公司是一家集研发、生产、销售、服务为一体的大型专业企业。公司自成立以来，凭借自身的技术和经验，不断进取、锐意创新，已逐步成为同行的佼佼者。 本公司严格执行ISO9001的优化管理，已在市场上形成了几大主打产品：打包机系列、热收缩机系列、封箱机系列、贴标机系列、真空机系列、封口机系列、高周波系列等。服务宗旨免费安装调试，提供技术指导，一年保修

，终身维护！以客户需求为导向，提高客户生产效率为目标。

公司名称：惠州市逸林自动化设备有限公司

联系方式： 林经理 13516668574 0752-3256363

微信号： 林经理 13516668574

公司地址： 惠州市仲恺高新区平南华日泰工业园5楼