东莞P20厂家直销P20塑胶模具钢可配送到厂

产品名称	东莞P20厂家直销P20塑胶模具钢可配送到厂
公司名称	东莞市瑞昇模具钢材有限公司
价格	9.00/千克
规格参数	规格:885*119*236 规格:669*996*128 规格:100*445*65
公司地址	东坑镇黄屋松仔林20号
联系电话	13711807116

产品详情

加硬处理

编辑

为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬钢实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600°C预热2-4小时，然后在850-880°C保温一定时间（至少2小时），放入油中冷却至50-100°C出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为防止开裂应立即进行200°C低温回火处理，回火后，硬度可保持48HRC以上

氮化处理

编辑

氮化处理可得到高硬度表层组织，氮化后的表层硬度达到650-700HV （57-60HRC）模具寿命可达到100万次以上，氮化层具有组织致密，光滑特点，模具的脱模性及抗湿空气及碱液腐蚀性能提高。

使用方法

编辑

P20模具钢已预先硬化处理至285-330HB（30-36
HRC），与瑞典
618德国GS-2311状态相当，可直接用于制模加工，并具有尺寸稳定性好的特点，预硬钢材才可满足一般用途需求，模具寿命可达50W模次。

特性

编辑

硬度均匀，具有良好的抛光性能及光蚀刻花性能，加工性能佳

真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。

预硬状态供货，无需再热处理可直接用于模具加工，缩短工期。

经锻轧制加工，组织致密，100%超声波检验，无气孔，针眼缺陷。

公司秉着“ 提升模具工业水准，树立行业典范，创天文钢材品牌 ”为企业发展宗旨，向客户提供完美的产品、优质的服务，力争为客户创造价值，成为模具材料用户的最佳合作伙伴！

欢迎致电东莞市瑞昇模具钢材有限公司

联系人:陈小姐

联系电话：13711807116

客户对我公司钢材有采购意向，通过对我公司钢材进行询盘。我公司根据客户需要的钢种及规格进行查料并报价