

西门子PLC数字量扩展信号板SB DT04

产品名称	西门子PLC数字量扩展信号板SB DT04
公司名称	广州鸿懿电气设备有限公司
价格	199.00/个
规格参数	品牌:西门子 订货号:6ES7288-5DT04-0AA0 产地:成都
公司地址	广州市白云区永平街同泰路85号609房（仅限办公用途）
联系电话	020-37874693 18819233991

产品详情

西门子PLC数字量扩展信号板SB DT04

西门子S7-200 SMART，SB DT04，数字量扩展信号板，2x24V DC输入/2x24V DC输

SMART信号板 订货号

SB型号订货号规格

SB DT046ES7 288-5DT04-0AA02点数字量输入/2点数字量输出 18819233991

SB AQ016ES7 288-5AQ01-0AA01点模拟量输出全新原装，质保一年

SB CM016ES7 288-5CM01-0AA0RS485/RS232西门子广州核心合作伙伴

SB BA016ES7 288-5BA01-0AA0电池板 18819233991

SB AE016ES7 288-5AE01-0AA01点模拟量输入全新原装，质保一年

高效打磨的幕后英雄

当我们流连于家居广场精心挑选家具之时，我们心中或许在考虑品牌的知名度、独特的设计款式、亦或是良好的性价比，等等。但可以肯定的是，我们几乎完全不会也不必考虑这些款式多样、表面精美的家居产品是如何生产出来的。当然，我们可能也并不知道，在家具打磨、砂光、喷涂过程中，正是依靠变频控制技术实现了家具板件的柔性高效打磨，并最终成为铸造家具产品品牌知名度的“幕后推手”。

在索菲亚、欧派、全友家私等知名家具品牌的身后，就有着诸多优秀的自动化产品及解决方案供应商也在助推这些国际大牌取得更加深入的发展。广东磨克科技有限公司（以下简称“磨克科技”）是其中重要的一员。作为第一家含方案设计、设备销售、磨料提供的研磨系统集成商，磨克科技自2014年成立以来，专注于整合木工行业产业链，为家具后段加工提供一站式砂光解决方案，360度克服研磨困难。

在磨克科技的设备应用中，西门子在运动控制方面的优秀产品及丰富的行业应用经验为其提供了专业的解决方案，自2016年与广东磨克达成战略合作，西门子旗下的PLC、变频器、触摸屏配置在该厂设备上更加增强了品牌的渗透，尤其是面向基本应用的变频驱动解决方案 SINAMICS V20 更是让磨克科技体会到了简易、经济驱动解决方案的巨大优越性。

数字化升级

随着消费升级和个性回归，家居环境走向“量体裁衣”，定制风逐渐兴起。然而实际上，个性化定制与大规模生产本来就是“鱼与熊掌不可兼得”的矛盾体，如何应对“家具生产‘4.0时代’”的到来？这就需要数字化、柔性化的生产线，对砂光设备也不例外。

已成为木工后段加工设备代表性企业的磨克科技也敏锐的嗅到了这一市场趋势，意识到木工后段加工必须从单机设备向整厂生产线创新，提升整厂通信能力和通信效率，以满足客户个性化大规模生产的需求。

西门子凭借在数字化工厂领域的积累，在与磨克科技的合作中，引入SMART PLC+V20+SMART LINE解决方案，据西门子运动控制部V20业务发展经理董之峰介绍，每台砂光设备要用8~15台变频器，SINAMICS V20变频器通过西门子内部USS协议，易于现有系统的整合，可以实现快速响应。V20还支持MODBUS通信，可以轻松实现与第三方PLC的通讯。

不仅如此，SINAMICS V20变频器与西门子SIMATIC S7-200 SMART控制器的完美搭配应用，实现了更佳的通信质量和通信效率，这一优化的解决方案使得磨克科技的设备整体稳定性和控制水平达到了一个新的高度。从而轻松实现流程联网，实现混线生产，大大提高了客户的生产能力和生产效率。

精细化作业

从原始的手工打磨进入到机器生产，砂光设备毫无疑问是家具生产过程中工艺最精细化的工序，对速度和精度有着非常高的要求。以木门产品为例，如果木门在生产过程中不进行细细打磨，喷了底漆，贴上木皮，就表现不出平滑光洁的整体效果，门的整体质量就会受到影响。

随着市场消费的升级，消费者对家具产品的质量要求也在不断提高。在家具板件的砂光过程中，摩擦会产生热量，同时形成木棉垃圾，影响设备的使用寿命和板面砂光质量。因此家具板件的加工的原料和工艺决定了砂光机必须工作在高温、多粉尘等恶劣环境下工作，因而，坚固、稳定与可靠成为砂光设备对变频驱动等电气装置的首要要求。

西门子SINAMICS V20变频器-15%~15%的电压波动可适应的更为广泛的供电电压范围，采用智能冷却的设计理念，增强了鲁棒性，使得变频器具有很强的环境适应力和耐受性而且，而且V20采用的电子防涂

层技术，不会产生电路板短路现象，抗干扰能力很强。董之峰表示，“V20的种种坚固性和可靠性设计，以及西门子品牌代表的高质量产品，让我们完全可以适应家居加工行业严苛的环境。”。

高效化节能

磨克科技在和西门子的合作中，除了看重西门子产品的性能和潜力，节能效果好也是最终选择和西门子携手开拓市场的一大原因。

对于变频器需求量巨大的磨克科技而言，能耗一直是其关心和创收的地方。在节能方面，SINAMICS V20所配备的控制技术能够通过自动减少磁通来实现最佳的能量效率。同时，西门子的电柜在整体外观上有大幅改善，通风口向下设置，可以实现变频器无缝隙并排安装，电柜安装空间紧凑。“一个电气柜最多可以安装15个变频器，大大节约了安装空间，相较其他同类解决方案，SINAMICS V20在电柜安装空间上节课约0.8~1米。”董之峰补充说，“磨克科技每年的变频器用量达数千台，对客户来说大大节约了安装空间。”

可以看到，SINAMICS V20

具有调试过程快捷、易于操作、稳定可靠以及经济高效等特点，尤其是SINAMICS V20与SIMATIC相结合的西门子一站式解决方案非常适合通用运动控制应用。“整个项目合作充分展现了SIMATIC控制技术与SINAMICS驱动技术之间完美的协同增效。在赢得市场大力肯定的同时，实现了西门子与磨克科技的双赢的局面。”广东磨克科技有限公司总经理潘凌云先生如是评价。

西门子PLC数字量扩展信号板SB DT04

西门子S7-200 SMART，SB DT04，数字量扩展信号板，2x24V DC输入/2x24V DC输

数字化提升裁切效率

作为瓦楞纸纸箱生产中的关键设备，纵切机要在瓦楞纸板经过时切刀剪切，确保纸箱宽度符合用户的要求。在实际生产中，往往需要根据客户所需的纸张宽度，调整纵切机上切刀的位置，实现精准的换刀排刀。这便对数据传输的实时性提出了很高的要求。

以前，瓦楞纸箱设备生产商往往采用传统的脉冲控制方式，不仅设备接线复杂，容易出错，且整体成本高。如果采用不是基于以太网传输的现场总线技术，PLC控制器在和上位机的对接需要进行不同总线形式之间的转化，无法做到数据畅通无阻的传输，大大影响数据传输的实时性，设备换刀排刀的节奏、效率也会因此而大打折扣。对青岛佳友这种对瓦楞纸裁切精度和效率有着极高要求的高端瓦楞纸箱生产设备商而言，这显然是难以满足要求的。

采用西门子SINAMICS V90PN伺服系统解决方案，让青岛佳友有了差异化竞争的“利器”——ROFINET这一先进的现场总线架构，基于实时以太网总线的同步通讯能力，从根本上将设备运行效率提升到一个新的台阶，并在后续的故障诊断和设备运维方面大大简化了工作量。