

## 外方内圆氮化硼分离环 依据客户要求 (t)

产品名称	外方内圆氮化硼分离环 依据客户要求 (t)
公司名称	北京昊昌晟工贸有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	型号:各种规格的外方内圆分离环 外形尺寸:依据客户要求 (mm) 重量:依据客户要求 (t)
公司地址	北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街7号
联系电话	61678644 13621051888

## 产品详情

型号	各种规格的外方内圆分离环	依据客户要求 (mm)
重量	依据客户要求 (t)	

水平连铸分离环 (break ring of the horizontal continuous casting)

分离环在水平连铸中是中间包(罐)和结晶器之间的连接材料,它的主要作用是控制钢水固化过程,形成钢“坯”和钢“水”的分界面。

分离环应具备的性能为:

第一、良好的柔性,它应表现为:

- I 易于压入铜制的结晶器;
- I 能适应结晶器内表面的不规则性;
- I 不产生脆性断裂;

第二、良好的机械加工性能:

- I 可在浇铸现场,利用通常机加工手段加工它;
- I 分离环外缘必须同结晶器内口尺寸高度匹配;
- I 易于用最通常机床工具加工成所需要的尺寸;

I 易于控制尺寸精确度；

### 第三、高抗热震(热冲击)能力：

I 热震是分离环发生破坏的主要原因，它主要产生在起铸时，分离环在起铸瞬时必须承受大于1500° c的热震；

I 连铸过程中钢水温度高于1500° c，分离环要承受恒定的热应力(因为结晶器内表面温度小于400° c)；

### 第四、高的化学物理稳定性：

分离环必须不被钢水润湿；

I 分离环应具高的抗烧蚀性能，并且不使钢内产生夹杂污染；

I 在长时间连续浇铸过程中，保持其形体完整性；

### 第五、分离环应具有合适的导热能力；

I 分离环材料导热能力过高，就会产生凝固过快易于拉断弊端；

I 若分离环材料导热能力过低，就会使凝固太慢严重限制浇铸速率；

I 分离环材料导热系数应在15-20w/m\*k范围为好；

### 第六、分离环应具有尽可能长的使用寿命，现有分离环已能连续使用十余小时(浇铸普通钢)。

昊昌晟公司能供应多种规格，多种形状的热压 -bn分离环。它们已经广泛应用于生产诸如：20#、45#、50#、jis35、jis45；16mn、65mn、27simn、9cr2mo、gcr15、锋钢654、12cr2mowvtib(钢102)、1cr18ni9ti等钢种。