

枣庄钢结构柱脚加固高强无收缩灌浆料

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 枣庄钢结构柱脚加固高强无收缩灌浆料 |
| 公司名称 | 北京华宝远景建筑技术有限公司邹城分公司 |
| 价格 | 750.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:华宝远景 型号:CGM 规格:50kg/袋 |
| 公司地址 | 邹城市东滩路1568号恒兴财富大厦1517号(注册地址) |
| 联系电话 | 18660343938 |

产品详情

一、灌浆料定义：灌浆料是以高强度材料作为骨料，以水泥作为结合剂，辅以高流态、微膨胀、防离析等物质配制而成。它在施工现场加入一定量的水，搅拌均匀后即可使用。具有自流性好，快硬、早强、高强、无收缩、微膨胀；无毒、无害、不老化、对水质及周围环境无污染，自密性好、防锈等特点。在施工方面具有质量可靠，降低成本，缩短工期和使用方便等优点。从根本上改变设备底座受力情况，使之均匀地承受设备的全部荷载，从而满足各种机械，电器设备（重型设备高精度磨床）的安装要求，是无垫安装时代的理想灌浆材料。二、灌浆料用途：灌浆料主要用于：地脚螺栓锚固、飞机跑道的抢修、核电设备的固定、路桥工程的加固、机器底座、钢结构与地基怀口、设备基础的二次灌浆、栽埋钢筋、混凝土结构加固和改造、旧混凝土结构的裂缝治理，机电设备安装，轨道及钢结构安装，静力压桩工程封桩，墙体结构的加厚及漏渗水的修复，各种基础工程的塌陷灌浆以及各种抢修工程等。三、使用方法 1. 基础处理清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、灰尘、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24h，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1h，应吸干积水。2. 确定灌浆方式根据设备机座的实际情况，选择相应的灌浆方式，由于CGM具有很好的流动性能，一般情况下，用"自重法灌浆"即可，即将浆料直接从模板口灌入，完全依靠浆料自重自行流平并填充整个灌注空间；若灌注面积很大、结构特别复杂或空间很小而距离很远时，可采用"高位漏斗法灌浆"或"压力法灌浆"进行灌浆，以确保浆料能充分填充各个角落。3. 支模根据确定的灌浆方式和灌浆施工图支设模板，模板定位标高应高出设备底座上表面至少50mm，模板必须支设严密、稳固，以防松动、漏浆。4. 灌浆料的搅拌按产品合格证上推荐的水料比确定加水量，拌和用水应采用饮用水，水温以5~40为宜，可采用机械或人工搅拌。采用机械搅拌时，搅拌时间一般为1~2分钟。采用人工搅拌时，宜先加入2/3的用水量搅拌2分钟，其后加入剩余用水量继续搅拌至均匀，标准稠度加水量为12%-14%。