

# 怀化1020螺旋管生产厂家 | 螺旋焊管出厂防腐价格

产品名称	怀化1020螺旋管生产厂家   螺旋焊管出厂防腐价格
公司名称	湖南联瑞钢铁贸易有限公司
价格	3600.00/吨
规格参数	品牌:联瑞钢铁 型号:1020*10 产地:长沙
公司地址	湖南长沙天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18569053865

## 产品详情

### 螺旋焊管、螺旋钢管、螺旋管标准及分类

螺旋管的常用标准一般分为:SY/T5037-2000 (部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管)、GB/T9711.1-1997 (国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分:A级钢管(要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管))、API-5L (美国石油协会、也叫管线钢管;其中分为PSL1和PSL2两个级别)、SY/T5040-92 (桩用螺旋缝埋弧焊钢管)。

螺旋管也称螺旋钢管或螺旋焊管 (电话/微信:0731-86450008/18569053865, www.lrsteels.com), 是将低碳素结构钢或低合金结构钢钢带按一定的螺旋线的角度 (叫成型角) 卷成管坯, 然后将管缝焊接起来制成的, 它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。

承压流体输送用螺旋缝埋弧焊管主要用于输送石油、天然气的管线, 钢管承压能力强, 塑性好, 便于焊接和加工成型; 一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。

螺旋焊管、螺旋钢管、螺旋管材质: 国内常用螺旋管材质一般有: Q235A、Q235B、Q345、L245、L290、X42、X52、X60、X70、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb。

螺旋焊管、螺旋钢管、螺旋管工业用管: 螺旋管主要用于石油、天然气的输送管线, 其规格用外径\*壁厚表示。螺旋管有单面焊的和双面焊的, 焊管应保证水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能符合规定。

湖南联瑞钢铁有限公司钢材订购流程: (电话/微信:0731-86450008/18569053865, www.lrsteels.com) 我司致力于为客户提供优价, 合格的钢材采购整体服务, 我们不生产钢材, 我们只是钢材的搬运工。我们的服务优势: 1、服务速度, 报价速度与交货速度。总经理价格支持与采购部支持; 2、降低费用, 质量承诺, 优价服务承诺, 达到让利于客户提升客户竞争力的目的。

付款方式：1、订货签订购销合同，付30%货款定金，款到账合同生效；2、现款现货，装车付清全款，如有特殊情况可双方协商付款方式。

送货方式：供方有义务帮助需方联系货运物流或者需方自己联系货车，期间所产生运费及其他相关费用由需方与司机结算。

怎么增加螺旋管的稳定性能

一、中小型型钢、盘条、钢筋、中口径钢管、钢丝及钢丝绳等，可在通风良好的料棚内存放，但必须上苫下垫。

二、一些小型钢材、薄钢板、钢带、硅钢片、小口径或薄壁钢管、各种冷轧、冷拔钢材以及价格高、易腐蚀的金属制品，可存放入库。

三、保管螺旋钢管产品的场地或仓库，应选择在清洁干净、排水通畅的地方，远离产生有害气体或粉尘的厂矿。在场地上要清除杂草及一切杂物，保持钢材干净。

四、大型型钢、钢轨、厚钢板、大口径钢管、锻件等可以露天堆放。

五、在仓库里不得与酸、碱、盐、水泥等对钢材有侵蚀性的材料堆放在一起。不同品种的钢材应分别堆放，防止混淆，防止接触腐蚀。

表面处理方法：

#### 1、清洗

应用溶剂、乳剂清洗钢材外表，以到达去除油、油脂、尘土、光滑剂和相似的有机物，但它不能去除钢材外表的锈、氧化皮、焊药等，因而在防腐出产中只作为辅佐伎俩。

#### 2、工具除锈

首要运用钢丝刷等工具对钢材外表进行打磨，可以去除松动或翘起的氧化皮、铁锈、焊渣等。手工工具除锈能到达Sa2级，动力工具除锈可到达Sa3级，若钢材外表附着结实的氧化铁皮，工具除锈结果不理想，达不到防腐施工要求的锚纹深度。

#### 3、酸洗

普通用化学和电解两种办法做酸洗处置，管道防腐只采用化学酸洗，可以去除氧化皮、铁锈、旧涂层，有时可用其作为喷砂除锈后的再处置。化学清洗固然能使外表到达必然的洁净度和粗拙度，但其锚纹浅，并且易对情况形成污染。

#### 4、喷(抛)射除锈

喷(抛)射除锈是经过大功率电机带动喷(抛)射叶片高速扭转，使钢砂、钢丸、铁丝段、矿物质等磨料在离心力效果下对钢管外表进行喷(抛)射处置，不只可以彻底肃清铁锈、氧化物和污物，并且钢管在磨料凶猛冲击和磨擦力的效果下，还能到达所需求的平均粗拙度。

喷(抛)射除锈后，不只可以扩展管子外表的物理吸附效果，并且可以加强防腐层与管子外表的机械黏附效果。因而，喷(抛)射除锈是管道防腐的理想除锈方法。一般来说，喷丸(砂)除锈首要用于管子内外表处置，抛丸(砂)除锈首要用于管子表面面处置。