

永州1寸镀锌管生产厂家 | 友发热镀锌管出厂价格

产品名称	永州1寸镀锌管生产厂家 友发热镀锌管出厂价格
公司名称	湖南联瑞钢铁贸易有限公司
价格	4200.00/吨
规格参数	品牌:联瑞钢铁 型号:常规 产地:天津
公司地址	湖南长沙天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18569053865

产品详情

镀锌管国家标准及尺寸标准：GB/T3091-2008 低压流体输送焊接钢管；GB/T13793-2008 直缝电焊钢管；GB/T21835-2008 焊接钢管尺寸及单位长度重量。

热镀锌钢管（电话/微信：0731-86450008/18569053865，www.lrsteeels.com）广泛应用于建筑、机械、煤矿、化工、铁道车辆、汽车工业、公路、桥梁、集装箱、体育设施、农业机械、石油机械、探矿机械等制造业。

常说的镀锌管，镀锌管的用途煤气、暖气用的那种铁管也是镀锌管，镀锌管作为水管，使用几年后，管内产生大量锈垢，流出的黄水不仅污染洁具，而且夹杂着不光滑内壁滋生的细菌，锈蚀造成水中重金属含量过高，严重危害人体的健康。

镀锌钢管连接方式:螺纹，焊接

其一、滚槽方式连接

(一)滚槽焊缝开裂:

- 1.将管口压槽部分的内壁焊筋磨平，减少滚槽阻力。
- 2.调整钢管与滚槽设备的轴心，并要求钢管与滚槽设备水平。
- 3.调整压槽速度，压槽成型时长不能超过规定，均匀、缓慢施力。

(二)滚槽钢管断裂:

- 1.将钢管管口压槽部分内壁焊筋磨平，减少滚槽阻力。

- 2.调整钢管与滚槽设备的轴心，要求钢管与滚槽设备水平。
- 3.调整压槽速度，压槽速度不能超过规定，均匀、缓慢施力。
- 4.检查滚槽设备的支撑辊与压力辊的宽度和型号，是否存在两辊尺寸不相匹配而造成咬合现象。
- 5.用游标卡尺检查钢管的沟槽是否规定。

(三)滚槽机滚压成型的沟槽应符合下列要求:

- 1.管端至沟槽段的表面应平整无凹凸、无滚痕。
- 2.沟槽圆心应与管壁同心，沟槽宽度、深度应符合要求，并检查卡箍件型号是否正确。
- 3.在橡胶密封圈上涂抹润滑剂并检查橡胶密封圈是否有损伤，润滑剂不得采用油润滑剂。

其二、焊接式连接

- 1.镀锌钢管管口对接后不在一条直线和钢管存在斜口的问题，建议将钢管管头截掉一小段儿后再进行加工。
- 2.镀锌钢管管口对接后出现两支管口对接不严现象，导致焊口薄厚不均匀;以及钢管由于本身原因或运输磕碰，造成管口椭圆，建议将钢管管头截掉一小段儿后再进行加工。
- 3.镀锌钢管管口对接后，管口部位出现砂眼:
- 4.焊接时由于技术原因造成。