

EC长润自动化

产品名称	EC长润自动化
公司名称	丽水市长润自动化技术有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:长润 型号:SBRC10 产地:丽水
公司地址	浙江省丽水市莲都区水阁街道文宝三路9号
联系电话	0578-2720220 15215779930

产品详情

品牌：EC长润自动化

型号：SBRC10

滑行轨迹：直线导轨

种类：滚动导轨

材质：45#钢

轴径：10mm

支撑座（铝托）宽度B：32

圆柱导轨中心高h：13.5

导轨支撑座上的安装孔直径S1：4.5

导轨支撑座上的安装孔距P*C：100*22

滑轨长度：4000mm内任意裁切

滑块个数：滑块另外购买

额定动载荷：372

额定静载荷：549

EC品牌是长润自动化技术有限公司集解决生产加工、销售、售后服务为一体的全面整合型服务机构。

其主要有六个系列产品：

SBRC型圆柱直线导轨系列

圆柱导向轴系列

精密气缸轴系列

TBRC型圆柱直线导轨系列 精密传动轴系列 非标滚动轴系列

EC-SBRC系列直线导轨，是以高强度铝合金为支撑，圆柱直线光轴为导向轴所组合成的直线导轨。

圆柱直线导轨的导向轴以优质碳素结构钢为材料，其含C量在0.42%到0.49%主要元素Mn的含量是0.5%到0.8%、Si的含量是0.17到0.37%而构成的中碳钢。在经过一系列淬火热处理后，可得到表面耐磨、芯部耐冲击的重载荷导线轴。其表面含碳量0.8%到1.2%芯部一般在0.1%到0.25%，因此导向轴可获得很高的硬度（HRC58-62°）芯部硬度低耐冲击。

导轨机械性能：

断面收缩率

屈服强度

抗拉强度

伸长率

冲击功

导轨基本技术要求：

淬火硬度层深 表面粗糙度 镀铬层厚度 硬度

精度等级 直线度 椭圆度 材质

安装方法.注意事项.额定载荷.额定寿命.硬度系数.温度系数.接触系数.载荷系数.摩擦阻力.工作环境.润滑防尘.产品特征.轴承和轴承箱的装配关系.循环滚珠和额定载荷之间的关系。以上产品特征参数请查看网站的“技术参数”网页

主要应用行业：

工业机器人、塑料机械、健身器材、
打印机、木工机械、鞭炮机、超声波清洗设备、太阳能辅助设备、服装辅助设备、等工业自动化设备

一、EC-SBRC/TBRC系列导轨之概括

EC-SBRC/TBRC系列导轨是一种滚动导轨，是由滚动钢珠在滑块和导轨之间作无限行程往复运动，负载平台沿着轨道轻松地以高精度作线性运动。与传统的机床导轨相比较，滚动导轨的摩擦系数可降低至原来的1/50，由于启动摩擦力大大减少，相对的减少了无效运动的发生，故能达到高精度的进给及定位。因此能配合滚珠丝杆，使用直线导轨做导向，必能大幅提高设备的精度和机械效能。

二、EC-SBR/TBR系列导轨之基础资料

EC-SBR/TBR系列导轨特点

(1) 定位精度高

使用直线导轨作为导向时，由于直线导轨的摩擦方式为滚动摩擦，不但摩擦系数降低至滑动导轨的1/50，动摩擦力与静摩擦力的差距也变的很小。因此当负载平台运动时，不会有打滑的现象发生，可达到很高的定位精度

(2) 减少磨损能长时间维持高精度

传统的滑动导轨，无可避免的会因为油膜逆流作用造成平台运动不良，且因运动时润滑不充分，导致运行轨道接触面的磨损，从而影响精度。而滚动导轨的磨损非常的小，所以设备能够长时间的维持高精度。

(3) 适用高速运动且大幅降低设备所需驱动动力

由于直线导轨移动时的摩擦力非常小，只需要较小的力便能让负载平台运动，尤其是在设备工作方式经常性往复运动时，更能明显的降低设备电力损耗。且因其摩擦产生的热量较小，可适用于高速运动。

(4) 组装容易并具备互换性

组装时只需要铣削或者研磨机床上导轨装配面，并按步骤将导轨和滑块分别以特定扭力固定在机床上，即能够重现加工时的高精度。滑动导轨的则很花费时间，且当导轨精度不良时又需要从新产花。直线导轨具

有互换性，可分别更换导轨或者滑块甚至直线导轨组，设备即可从新获得高精密度的导向。

(5) 润滑构造简单

滑动导轨使用润滑不足，将会造成接触面金属直接摩擦损毁机床，而滑动导轨润滑充足并不容易，需要在机床适当的位置钻孔供油。直线导轨则已经在滑块上装配油嘴，可直接以注油器打入油脂，也可换上专用油管接头连接供油管，以自动供油机润滑。