

315吨四柱油压机 8万吨锻造设备 耐火砖成型机

产品名称	315吨四柱油压机 8万吨锻造设备 耐火砖成型机
公司名称	郑州仓力机械有限公司
价格	980000.00/台
规格参数	
公司地址	中原区须水镇三十里铺
联系电话	0371 - 66123083 15037185452

产品详情

汽车半轴套管闭式挤压锻造生产线，采用中频感应加热，成形设备采用三台不同吨位的框架式快速金属挤压机，实现了大型的通透式精密通透锻件的快捷生产。

该项技术具有综合的技术经济优势，主要表现为：（1）轴头为完全透孔，减少了加工工序和工时。（2）采用先进的闭式挤压成形技术。工艺过程稳定，产品纤维流线合理，内在与外在质量均好，加工余量少，锻件材料利用率可达到96%以上。由于减少了切边工序，使生产过程更紧凑，减少了切边压力机投资。（3）为提高生产率，本项技术在主要设备上只完成一个工序，减少了模具模架费用，简化了工艺调整过程，易于实现多品种生产。（4）由于采用正挤压成形空心杆部，冲头受力状态好，寿命长，冲头寿命可达4000件以上。（5）产品精度高，特别是产品的壁厚差小，可以控制在<1mm。（6）本项技术可靠性高。目前，采用该技术已成功建设了三条半轴套管热挤压生产线，分别于2004年底、2005年初和2008年投入批量生产。

永磁同步伺服电动机的结构特点：永磁式同步电动机结构简单、体积小、重量轻、损耗小、效率高，和直流电机相比，它没有直流电机的换向器和电刷等缺点。和异步电动机相比，它由于不需要无功励磁电流，因而效率高，功率因数高，力矩惯量比大，定子电流和定子电阻损耗减小，且转子参数可测、控制性能好。

公司始终以质量求生存，以科技求发展，以市场为导向，以诚信为根本，我们热情欢迎各界新老客户前来咨询、洽谈！

联系电话：150 9310 7688