

立式单双缸液压打包机

产品名称	立式单双缸液压打包机
公司名称	济宁市润鼎农业机械有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	尺寸:1400x850x2950 功率:7.5kw 品牌:山东
公司地址	济宁市百丰大厦
联系电话	0537 - 2079900 15554446512

产品详情

本公司液压打包机夏天使用68号抗磨液压油，冬天使用46号抗磨液压油,半年更换一次油。连接电源三相380V，额定电流为25A，安装时要有接地保护，电机要根据所示方向运转才能启用，否则不能启动。油箱加入60公斤的液压油方可启动使用。但当气温降低时液压油浓度大，机内的滤清器不能起到过滤作用，这时必须将滤清器拆出，待温度恢复后，方可生新安装使用。（注：滤清器应每月清洗1-2次）。溢流筏-控制该机的压力开关,旋转调压手转向右转为增压，向左转为减压，出厂前已调整好压力。但在使用过程中调压手轮可能有变位现象，导致压力升高或降低，这时需要生新调节压力，调压时应在运转中进行，同时把压板降至最低位置，调整溢流筏的调压手轮，调整压力不能高于或低于压力表所示的范围，最佳压力的OMPA（100KG/1cm²）。旁杆-增强压的刚性和起导向作用，每次使用前应加油，起润滑作用。行程开关-控制该机的启动和停止的作用，因此要经常检查、维修、保养。手动转向阀-控制压板向上向下，停止的开关。

1、手动转向阀打向下档位时压板自动向下工作，当废纸压到结实状态时，那阻力大于压力：压板不能再向下压，应把手动转向阀打向空档位置，停止加压，如果长期处于加压状态，会导致液压，电机、油泵长时间处于超负荷状态而使各机件损坏。

2、手动转向阀打向升档位置，压板自动向上升到最高的位置，由行程开关控制自停，这时应把手动转向空档位置。完成一个工作程序。

立式液压打包机常见故障分析：

- 1.机器不能运作，但泵还在运转
- 2.马达的转动方向反了。检查马达的转动方向；
- 3.马达的电压太低以至不能在现有的负载下正常运转，检查电压；

- 4.检查液压管路是否有软管渗漏或被夹住；
- 5.检查泵耦合，确保键槽不能离开泵轴；
- 6.检查油箱中的液压油是否足够（液面应在油箱体积1/2以上的位置）；
- 7.油箱的吸滤器或顶部的透气盖可能塞住了；
- 8.检查吸引管线装置是否松了，在泵的吸引端口是否有毛细裂缝，吸引管线应该一直都有油并没有气泡；