

离心萃取机从锌冶炼中提取镓、铟、锗

产品名称	离心萃取机从锌冶炼中提取镓、铟、锗
公司名称	郑州天一萃取科技有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	功率:0.18~7.5 (kw) 处理能力:1~150000 (L/H) 重量:10~2500 (kg)
公司地址	郑州市高新区西四环与冬青街交叉口企业公园10栋9层
联系电话	15617879052

产品详情

离心萃取机从锌冶炼中提取镓、铟、锗

离心萃取机从锌冶炼中提取：国内外提取锌冶炼中的镓、铟、锗等，都是采用多次挥发富集的方法。如株洲冶炼厂就是首先富集在浸出渣中，再经挥发窑挥发到氧化锌中，氧化锌再经多膛炉除氯、氟后，用硫酸浸出，浸出液经锌粉置换所得置换渣，为提取镓、铟、锗的原料。氧压酸浸法是从中间富集物提取或浸出液中直接提取，而用萃取法从浸出液甲提取镓、铟、锗的工艺比较成熟：采用萃铟~萃铋~沉锗(沉铁)~提取镓工艺，氧压酸浸工艺产生的浸出液中的铁有65%以上是以 Fe^{2+} 存在，而用P204萃铟要求溶液中的铁以 Fe^{2+} 存在，很适合直接用P204萃取法提取铟等稀有元素。在萃铟的条件下，铁很少被萃取，并几乎不萃取锌和铜，反萃铟用HCL溶液，萃铟后再采用P204+YW-100萃取铋，锗在溶液中含量很少。仍采用在沉铁时进入沉铁渣中进行富集提取，镓仍在除铁后以锌粉置换的方式富集在浸化渣中，再进行提取。

工作原理

(1) 混合传质过程

轻重两相溶液按一定比例分别从两个进料管口进入转鼓和壳体之间形成的环隙型混合区内，借助转鼓的旋转，通过涡轮盘和叶轮使两相快速混合和分散，两相溶液得到充分的传质。完成混合传质过程。

(2) 两相分离过程

混合液在涡流盘的作用下进入转鼓，在福板形成的隔舱区内，混合液很快与转鼓同步回转，在离心力的作用下，比重大的重相液在向上流动过程中逐步远离转鼓中心而靠向转鼓壁；比重小的轻相液体逐步远离转鼓壁而靠向中心，澄清后的两相液体最终分别通过各自堰板进入收集室并由引管分别引出机外，完成两相分离过程。

性能特点

(1) 两相物料在离心力作用下分离效果明显，处理量大。

(2) 两相物料接触时间短，节约萃取剂的投入成本。

(3) 传质效率高，级效率高，开停车方便，停车后不破坏平衡。

(4) 设备占地面积小，综合投资成本低。

(5) 适应性强，灵活性高，可间歇运行，可单台运行，可连续逆流操作，且中间不需要另设级间泵。

CWL-M型（新型）

型号	转鼓直径 (mm)	最大通量 (L/h)	进出口管径 (mm)	功率 (kw)	尺寸 (mm)	重量 (kg)
CWL20-M	20	5	DN10	0.18	270 × 200 × 760	10
CWL50-M	50	50	DN20	0.18	400 × 400 × 800	18
CWL150-M	150	1000	DN40	0.75	620 × 630 × 1150	120
CWL250-M	250	3000	DN50	0.75 ~ 2.5	750 × 750 × 1400	460

CWL350-M	350	8000	DN65	1.5 ~ 4	950 × 950 × 168 680 8
CWL450-M	450	15000	DN80	3 ~ 5.5	1000 × 1000 × 1 880 800
CWL550-M	550	30000	DN100	4 ~ 7.5	1200 × 1200 × 1 1100 760
CWL650-M	650	60000	DN150	5.5 ~ 11	1350 × 1350 × 1 1800 960
CWL850-M	850	120000	DN200	7.5 ~ 15	1500 × 1500 × 2 2200 100