库卡机器人驱动器维修,专注KUKA机器人售后服务

产品名称	库卡机器人驱动器维修,专注KUKA机器人售后 服务
公司名称	广州凯惠自动化设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	服务地区:承接业务广泛全国各地
公司地址	广州市天河区沐陂东路19号大院4栋101
联系电话	13715315421 18613058589

产品详情

广州凯惠自动化设备有限公司是一家专门从事库卡机器人设备维修,工业机器人配件销售的高效服务企业。公司内部拥有一支实践经验丰富,专业技术过硬的技术队伍,维修经验丰富,技术力量雄厚,是珠三角地区最专业,最优秀的维修企业之一.技术人员均从事工控维修多年工作经验,精通电路原理,故障诊断经验丰富,修理技术精湛,可对中外各种品牌的电气自动化设备进行检测维修。公司拥有先进检测仪器及测试设备,库卡机器人维修保养欢迎咨询广州凯惠自动化设备有限公司。

KUKA库卡机器人在维修保养过程中,保养人员应注意以下四大保养要领和事项:

- 一 KUKA机器人保养开机前的检测工作;
- 1开机前必须进行设备点检,确认设备完好后方可开机操作;
- 2 检查和清理操作场地,确保无易燃物(如油抹布、废弃油手套、油漆、香焦水等)且无漏气漏水漏电现象:
- 3 确保操作室温度不得超过25 ;
- 4 确保焊接机器人工作范围内无磁场(如磁铁),震动源。
- 5 检查模具(工装)选择是否正确、模具(工装)安装是否到位;
- 6 检查操作专场,确保遮光装置完好、到位,吸尘装置是运作正常。
- 二 库卡机械手保养过程-开机:
- 1打开总电闸;
- 2 打开机器人控制柜,焊机,水冷机电源

(注KUKA 机器人先开控制柜再开焊机);

3 KUKA机器人在接通电源后无报警且经检查电压、气压、指示灯显示正常后,方可进行作业。

三 库卡机器人示教:

- 1 示教时尽量避免站在机器人与工件或机器人与固定物体之间,以避免KUKA机器人异常动作产生对人体的伤害;
- 2 示教时一定要注意示教速度:机器人与焊枪,焊枪与工件较近时应用较低的速度示教。避免库卡机械 手与焊枪,焊枪与工件产生碰撞;
- 3 示教过程和工作过程中,一个程序未结束,严禁示教另一程序(主程序和其子程序除外);
- 4 库卡机器人示教或修改完成后,一定要认真验证程序的正确性,验证后方可切换到正常工作状态(验证时应采用较低的速度);
- 5 示教盒使用后,应摆放规定位置且远离高温区,不可放置在机器人工作区域以防发生碰撞,造成人员与设备的损坏事故。

四 库卡机器人控制柜保养与本体操作:

- 1按要求装卡好待焊接工件;
- 2按下绿色运行键(在调试员调好程序的情况下);
- 3 焊接完先松卡具再拆卸工件:
- 4 每焊完一个工件查看喷嘴内是否有未清理干净的飞溅毛刺,焊丝是否弯曲;
- 5 每焊4个工件手动清理喷嘴内部(体型大的工件焊2个左右,不正常情况每个都要清理,清理时请按培训所教步骤方法进行);
- 6 保持清枪站喷油发射器无堵塞,油瓶内有油;
- 7 保持水冷机散热片清洁且水位不低于警戒线;
- 8 KUKA机械手本体每周清理一次:
- 9清枪站每天清理一次;
- 10 夹持器半个月换一次结缘胶布;
- 11 库卡机器人作业时发生故障报警,出现气孔、焊坏工件、撞枪、夹枪,不得私自调试程序,应立即联系调试员。
- 五 保持KUKA机器人安全安全标记的清洁,清晰,如有损坏应及时更换。
- 六 作业结束,关电源,关气阀,拉总电闸,清理设备,整理现场。

凯惠自动化对KUKA库卡机器人伺服包维修型号包括:

KUKA KSP 600-3X40维修

库卡机器人KSP 600-3X64驱动器故障维修

库卡KSP 600-3X20库卡机器人伺服包维修

KUKA库卡机器人KPP驱动器维修型号包括:

库卡机器人 KPP 600-20控制器驱动电源模块故障维修

KUKA库卡机器人KPP 600-20-2x40驱动电源故障维修

KUKA库卡机器人KPP 600-20 3X20伺服包故障维修

kuka库卡机器人 KPP-600-20-1x40驱动电源维修

库卡机器人KPP 600-20控制器驱动电源模块维修

KUKA库卡KRC2控制系统驱动模块维修型号包括:

KSD1-08库卡机器人伺服控制器维修、

KSD1-16库卡机器人驱动模块维修、

库卡机器人驱动器KSD1-32维修、

库卡机器人伺服包KSD1-48维修、

库卡机器人KSD1-64伺服驱动器维修等等

KUKA库卡机械手伺服驱动器维修常见故障现象有:驱动器报警、无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地故障、参数错误、有显示无输出、编码器报警、模块损坏等。更多关于库卡机器人服务业务可联系广州凯惠自动化设备有限公司。

库卡机器人技术服务热线:18613058589陈工