

PA6 B30S 德国朗盛 注塑级

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | PA6 B30S 德国朗盛 注塑级 |
| 公司名称 | 上海圆高塑化科技有限公司 |
| 价格 | 6.00/千克 |
| 规格参数 | 德国朗盛:PA6 B30S:德国朗盛 德国朗盛:B30S |
| 公司地址 | 上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层4区113室 |
| 联系电话 | 15802190887 |

产品详情

上海圆高塑化科技有限公司工程塑料供应商，亦注重技术支持及全方位的解决方案，提供从材料鉴定、模具设计、成型加工等系列帮助，亦可为客户量身定制各特殊性能之材料，进而协助客户提高产品竞争力。把一流的产品，以一流的服务带给客户是圆高公司的经营宗旨。愿与各方宾客合作双赢，共创美好未来

大量出售：PA6 德国朗盛 B30S

PA6塑胶原料：PA6 德国朗盛 B30S

PA6 德国拜耳 B3G6

PA6 德国拜耳 B30S

PA6 德国朗盛 BG30X

PA6 德国朗盛 BKV30

PA6 德国朗盛 B30S

PA6 德国朗盛 BKV50

PA6 德国朗盛 BKV30H1.0

PA6 德国朗盛 BKV30H2.0

PA6 台湾南亚 2512

PA6 台湾南亚 2210G3

PA6 台湾南亚 2210G6

PA6 台湾南亚 2210G7

PA6 台湾南亚 2210G9

PA6 台湾集盛 TP-4208

PA6 美国杜邦 73M30

PA6 美国杜邦 73G15

PA6 美国杜邦 73G30L

PA6 美国杜邦 73G45L

PA6 美国杜邦 73G15HSL

PA6 美国杜邦 73G30HSL

PA6 美国杜邦 73GM30HSL2

PA6 美国液氮 PS-1003

PA6 美国液氮 PF-1006

PA6 德国巴斯夫 B3S

PA6 德国巴斯夫 B30S

PA6 德国巴斯夫 B35Z

PA6 德国巴斯夫 B3ZG6

PA6 德国巴斯夫 B3UG4

PA6 德国巴斯夫 B3EG7

PA6 德国巴斯夫 B3WG5

PA6 德国巴斯夫 B3WG6

PA6 德国巴斯夫 B3WG7

PA6 德国巴斯夫 B3EG3

PA6 德国巴斯夫 B3EG5

PA6 德国巴斯夫 B3EG6

PA6 德国巴斯夫 B33SL

PA6 德国巴斯夫 8233G

PA6 德国巴斯夫 B3WG10

PA6 德国巴斯夫 B3GM35

PA6 德国巴斯夫 B35G3S

PA6 德国巴斯夫 B3EG10

PA6 德国巴斯夫 B3U30G4

PA6 德国巴斯夫 B29HM01

PA6 美国舒尔曼 GF30

PA6 美国舒尔曼 MV14FR

PA6 上海罗地亚 B50H1

PA6 法国罗地亚 C216V40

PA6 日本东丽 CM1017

PA6 日本东丽 CM6241

PA6 日本东丽 CM1001G-20

PA6 日本东丽 CM1011G-30

PA6 日本东丽 CM1011G-15

PA6 日本东丽 CM1016G-30

PA6 日本东丽 CM1011G-30

PA6 日本东丽 CM1011G-45

PA6 日本东丽 CM1016G-45

PA6 日本宇部 1022B

PA6 日本宇部 1013B

PA6 日本宇部 1030B

PA6 日本宇部 1013NW8

PA6 日本宇部 1015GC6

PA6 日本宇部 1015GC650

PA6 日本宇部 1015GX78V

PA6 日本宇部 1015GNKF

PA6 日本三菱工程 1010C2

PA6 日本三菱工程 CM1017

PA6 日本三菱工程 1013G30

PA6 日本三菱工程 1013G43

PA6 日本三菱工程 1013G10

PA6 日本三菱工程 1011GH5

PA6 日本三菱工程 1013GH30

PA6 日本三菱工程 1010N2-2

PA6 日本三菱工程 1010GN2-30

PA6主要应用范围：

工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。

PA6特性：

PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料的结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。