

制药纯水设备去离子EDI超纯水设备软化水设备

产品名称	制药纯水设备去离子EDI超纯水设备软化水设备
公司名称	深圳市盛鑫华业环保设备有限公司
价格	18000.00/套
规格参数	品牌:盛鑫华业 型号: SXHY 产地:产地
公司地址	深圳市宝安区松岗街道松岗社区山门路8号304
联系电话	13027959691

产品详情

联系人 吴经理 微信电话13027959691

反渗透原理

生活饮用水处理设备工业反渗透纯水

反渗透膜是一种用特殊材料加工方法制成的、具有半透性能的薄膜。它能在外加压力作用下使水溶液一些组分选择性透过，从而达到淡化、净化或浓缩的目的。反渗透膜可以将重金属、农药、细菌、病毒、杂质等彻底分离，整个工作原理均采用物理法，不添加任何杀菌剂和化学物质，所以不会发生化学变相。

我公司生产的纯化水设备，按照ISO9001国际质量管理体系和要求严格控制。全套设备从安装调试结束开始三包期限为12个月。

公司承诺

* 废水净化等行业。

* 纺织印染、电厂、电子、锅炉等行业的纯水、超纯水制备；

* 食品、饮料、医药、化工工艺用水；

应用领域

管阀配件：食品级UPVC（1.6Mpa）管阀件或SUS304（316）不锈钢管阀件。

清洗装置：由清洗药箱、清洗泵、清洗过滤器、温度计、流量计、调节阀、管件等组成，可实现在线清洗RO膜系统，延长了膜的使用寿命及更换频率。

容器选择：系统前后设有原水调节箱、产品水箱、清洗药箱等

控制系统：设备装有压力表、压力保护器、温度计、电导仪、PH计、电阻仪、水位控制等仪器仪表。反渗透系统的运行和监控由PLC计算机系统执行，并具有连锁保护及故障报警指示功能。

离子交换：根据水质要求，设计复合床、单混、双混或其他混床组合工艺。

RO主机：主要由RO膜元件、膜壳、纯水及浓水调节阀、自动膜冲洗装置、压力控制器、管阀配件、仪器仪表、不锈钢机架等组成，是设备的核心部位。公司规范的选择设计参数、流量配置、膜元件型号、膜元件数量及排列等。

低压保护：在自动运行条件下，高压泵前设有低压保护装置，保证制水时不会因断水（压力过低）而损坏高压泵。

高压保护：在RO增压泵后设有手动慢开阀、电动慢开阀及高压保护装置，保证系统生产时不会因压力过高而损伤RO系统。

RO增压泵：RO泵的选型严格按照反渗透设计软件及相关膜元件使用要求选择，确保泵的扬程、流量等重要数据不影响系统正常生产。

加药装置：可设絮凝、阻垢等加药装置，防止管道及膜表面结垢物滋生速度，延长RO膜使用寿命。

预处理系统：针对原水水质指标及特点，设计规范的预处理系统，保证RO系统进水COD、余氯、SDI、等含量满足RO膜进水指标。

适用水源：自来水、地下水、地表水或其它水源。

主要设备组成及参数

可满足产水电阻率在0.5-18MΩ·cm，电导率10 μs/cm以下各行业的生产生活用水标准。

制根据出水要求，可设计一级反渗透、二级反渗透、反渗透加复床（混合床）、反渗透与EDI等多种生产工艺。

制水过程手/自动互换控制，自动控制采用西门子或ABB同等元器件。

电器元件采用德力西或ABB同等品牌产品。

离子交换柱采用有机玻璃、碳钢或不锈钢材质。

进口杀菌消毒装置。

进口加药，软化装置。

原水增压、RO增压、清洗系统等选用南方不锈钢泵或丹麦格兰富水泵等。

RO膜壳为准载不锈钢材质或优质玻璃钢膜壳。

RO膜采用美国海德能或陶氏膜元件。

系统纯水产量0.25-160吨/H以上的各种纯化水生产线。

反渗透设备适用于地表水、地下水、水库水、自来水等水源的净化处理。我公司根据用户水源特征，制定详细的工艺设计方案，保证产水符合行业用水标准。反渗透除盐工艺现已广泛应用于食品饮料、电子化工、医疗制药等生产用水处理。

技术特点

本公司下属环保设备厂，具备老、中、青机械设计、加工人才，提供如下各种环保设备：

射流气浮系统、涡凹溶气气浮装置、污水脱油水力旋流器、旋转式滗水器、双滤料自动过滤器、带式压滤机、除砂机、搅拌设备、斜板沉淀塔、高效隔油池、水处理机械格栅、自动加药装置、周边传动吸泥机、旋转式格栅除污机、油污水处理机、自控式SBR反应器、机动车清洗污水装置、乳化液处理工艺、螺旋提升泵、高效浅层气浮装置、高速砂煤过滤器、各种机械过滤器、搓洗式自动过滤器、自清洗管道过滤器；布袋除尘器、滤筒除尘器、有机废气处理装置、酸雾喷淋塔、喷漆房漆雾处理专用设备；发电机房废气噪音治理设备、可拆装移动式工业设备隔音房等。

我们专业！我们诚信！