

# 伺服液压机生产厂家

产品名称	伺服液压机生产厂家
公司名称	武汉赫威迈机械设备有限公司
价格	8888.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区沌口小区海天汽配大世界东23栋78号（注册地址）
联系电话	027-84395725 18064018287

## 产品详情

欢迎咨询:18064018287(萧明)

伺服液压机生产厂家

伺服液压机的压入及检测原理，大于或小于上下位移值即为不合格品。赫威迈伺服液压机位移及力检测点有10个，两个画面可以变换设置。程方式。

适用范围：

汽车减震器装配、精密轴承、轴套、汽车零部件、水泵、涡轮增压器、变速箱、齿轮、汽车底盘零件、后桥,副车架衬套等的压装。还适用于汽配及电机行业其他过盈检测产品。

特点：

在对产品的压入过程中，实时显示当前压装位置、压装力，并及时准确的判断过盈量是否大小合适，同时显示出整个力与位移的压装曲线，很好的解决了传统压机只能压入不能检测、万能试验机效率低不能批量生产的弊端；设备整体结构均通过加强设计，刚性远超出一般普通压机标准，采取了整体防尘设计。

说明用20KN的力不够达到该位置！当前位置为150MM，下止点采用死档块，按下启动按钮，大于设定，

技术参数：

力的精确显示，最小单位0.01KN（采用测力传感器直接测量）

位移的精确显示最小单位为0.01。

过盈检测（预设5点位置的力进行上下限对比）

以X轴为位移，Y轴为力进行力位移曲线描绘。

可将压装数据保存成EXCEL格式，

可存储20套设定参数，8套不同的设备动作。

说明用20KN的力可将产品过量压入，到达工进位置后滑块减速工进，并发出报警，操作员将产品放入工作位！设备加压停止，

设备各项精度：

1. 设备整体测力精度为满量程的0.05%，最小显示单位为0.01KN。
2. 系统对力传感器的AD采样速度300次/秒。
3. 位移传感器最小显示单位为0.01MM，误差为满量程的 $\pm 0.01\%$ 。重复显示精度0.05MM以内
4. 上工作台与下工作台面的平行精度为0.1MM以内。
5. 机架与工作台面组合后，设备开口处刚性不小于300KN/MM。
6. 设备24小时连续工作温升不超过20 $^{\circ}$ C。环境温度40 $^{\circ}$ C时，油温不会超出60 $^{\circ}$ C。

当前力值迅速加大，如当前100MM位置力值为10KN，触摸屏做出相应提示！在赫威迈触摸屏上输入参数密码进入参数设定界面，力位移检测的结果将用于产品的检测，

软件功能：

1. 设备出力可以设定，并实时显示，精度达到小数点以下。有利的保证了工装夹具的安全性，进一步提高了压装到位的可靠性，同时有利的减少电能损耗。对零件的压力入提供了参考依据。
2. 实时显示油缸的当前位置（以油缸回升到上止点为零点，往下逐渐加大数值）
3. 设备动作可选（预先写入好各种模具所需要的动作，然后触摸屏直接调入即可用），为有气缸的工装夹具提供了方便，无需另外编程，即可对外接的气缸进行相关控制。
4. 可以对过盈段进行过盈力的上下限对比，（即装配的松紧配合检测）
5. 压装到位检测（可以检测到零件是否压入到所需位置）对零件最终压入的最终死限位进行上下限对比。如装配时误装入多个垫片，即可检测出未压到位）
6. 可以设定油缸相应的上下限停止位置，减速位置，安全保护位置，以及保压时间。

7.可以对设备发出的报警做出相应的文字提示。

8.可以描绘出力与位移的压装曲线。

9.可以查看过盈数据，刚度数据，到位数据的历史记录，记录大小由U盘大小决定，并可通过电脑以EXCEL软件打开查看。

10.可以存储99999套常用的设定参数，操作员只需按调入即可使用，限制了操作员随意修改参数

11.可对管理员用户操作员用户进行密码修改，也可设定设备的自动停机时间

伺服液压机经营部欢迎咨询:18064018287(萧明)保压时间到后。系统经过运算将压装过程数据自动保存于触摸屏内，